

Sustainable pack



Produktkatalog

Verpackungen, die nicht nur die Anforderungen des modernen Marktes erfüllen, sondern auch zum Umweltschutz und zur nachhaltigen Entwicklung beitragen.



Schalen **CompostTray™** und **RecyklingTray™**



Industria-**Kisten**

Inhaltsverzeichnis

Einführung

Über Sustainable Pack	4
-----------------------	---

CompostTray™ und RecyclingTray™ Schalen

Präsentation der Projektidee	6
CompostTray™	7
RecyclingTray™	8
Ökologische Merkmale	9
Zertifikate	10
Vergleich mit anderen auf dem Markt verfügbaren Verpackungen	11
Möglichkeit der Anwendung einer Barrierebeschichtung	12

Industrial-Kisten

Präsentation der Projektidee	14
Faltmechanismus	15
Verpackungsfestigkeit	17
Unterschiede in der Logistik	18

Ökologische Aspekte

Philosophie der Firma Digi-Pack	20
Verbraucherforschung	21

Produktionskapazitäten von Digi-Pack

Druck	23
Personalisierung von Verpackungen	24
Volumen	25

Verpackungsdesigns

CompostTray™ Schale Größe 125g	27
CompostTray™ Schale Größe 250g	29
CompostTray™ Schale Größe 500g	31
RecyclingTray™ Schale Größe 125g	33
RecyclingTray™ Schale Größe 250g	35
RecyclingTray™ Schale Größe 500g	37
Crashlock Schale 125g	39
Crashlock Schale 250g	41
Crashlock Schale 500g	43
Industrial-Kiste 300×200×100 mit vollem Boden	45
Industrial-Kiste 300×200×100 mit Löchern zum Stapeln	47
Industrial-Kiste 400×300×150	49
Industrial-Kiste 600×400×100	51
Industrial-Kiste 600×400×135	53
Industrial-Kiste 600×400×150	55
Industrial-Kiste 600×400×175	57
Industrial-Kiste 600×400×220	59
Obstkorb 1500g	61

Optionale Maschinen zum Falten von Verpackungen

Möglichkeiten der Automatisierung erkunden	66
Automatisierte Linie	67
Entfaltungsroboter	68

Sustainable pack

Sustainable Pack ist eine Marke, die aus Leidenschaft und Engagement für Veränderungen auf dem Verpackungsmarkt entstanden ist. Unser Angebot umfasst innovative Verpackungen aus Voll- und Wellpappe, die für die Frischwarenbranche bestimmt sind.



Der Schöpfer der Marke ist **Digi-Pack**, ein Unternehmen, dessen Gründer seit 25 Jahren auf dem Verpackungsmarkt in Polen und Europa tätig ist.

Auf der Grundlage unserer Erfahrung und den Bedürfnissen unserer Kunden haben wir eigene, patentierte und geschützte Verpackungsdesigns entwickelt, die den höchsten ökologischen Standards entsprechen.



Da das Umweltbewusstsein der Verbraucher wächst, führt Sustainable Pack den Wandel an, indem es Produkte anbietet, die sich durch den höchsten Grad an Ökologie auszeichnen, unsere Erde schützen und die CO₂-Emissionen erheblich reduzieren.



Entdecken Sie unsere Verpackungen 



CompostTray™ - und RecyklingTray™ -Schalen

- › Präsentation der Projektidee
- › Vorteile der Verpackung
- › Ökologische Merkmale
- › Zertifikate
- › Vergleich mit anderen auf dem Markt verfügbaren Verpackungen
- › Informationen über die Möglichkeit der Anwendung einer Barrierebeschichtung

Präsentation der projektidee

Unsere **CompostTray™**- und **RecyclingTray™**-Schalen sind mit Blick auf den Umweltschutz, die nachhaltige Entwicklung und die optimale Präsentation von frischen Produkten konzipiert. Jeder Aspekt ihres Designs und der bei der Produktion verwendeten Materialien wurde sorgfältig durchdacht, um den wachsenden Anforderungen von Produzenten und Verbrauchern gerecht zu werden, die nach den ökologischsten Lösungen suchen.

Entdecken Sie die einzigartigen Eigenschaften unserer Schalen:



Transparenter boden und seiten

Für eine bessere Präsentation der Produkte oder die Variante ohne Fenster.



Hydrophobe barriere

Möglichkeit zur Anwendung einer ökologischen hydrophoben Barriere.



Plastikfrei

Unsere Folien sind zu 100 % home-kompostierbar und haben antifog-Eigenschaften (Mikroperforationen zur Ableitung von Feuchtigkeit).



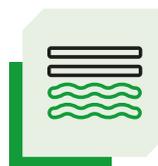
CO2-reduktion

Wir können unsere Schalen in flacher Form liefern, wodurch mehr auf eine Palette passen.



Innovatives manuelles falten

Diese Verpackung kann mit einer Hand oder einem speziellen Faltroboter gefaltet werden.



Vollpappe oder wellpappe

Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe.



Jeder wasserbasierte druck

Die Schale kann mit beliebigem Druck versehen werden. Wir verwenden umweltfreundliche, wasserbasierte Farben.



CompostTray™ schale

CompostTray™ ist eine Schale, die für die Kompostierung in einem heimischen Kompostsystem konzipiert wurde. Hergestellt aus 100 % kompostierbaren Materialien, ermöglicht sie eine sichere und umweltfreundliche Kompostierung der gesamten Verpackung nach der Nutzung. Es ist die ideale Lösung für Hersteller, die ihren ökologischen Fußabdruck verringern möchten und gleichzeitig den Verbrauchern eine bequeme und ästhetische Verpackung bieten wollen.

Einzigartige Eigenschaften von CompostTray™:



Ökologie

Die ökologischste Verpackung auf dem Markt.



100 % home-kompostierbar

Unsere Schalen sind zu 100 % im heimischen Kompost kompostierbar, inklusive Fenster.



Zwei verschlüssenarten

Top-Seal-Verschluss oder Flow-Pack aus home-kompostierbarer Folie.



Hydrophobe barriere

Möglichkeit der Anwendung einer ökologischen hydrophoben Barriere.

Wir können CompostTray™ nach Ihren individuellen Bedürfnissen herstellen:

- › Beliebiger Druck
- › Mit oder ohne ökologischer hydrophober Beschichtung
- › In Sondergrößen
- › Aus Well- oder Vollpappe



RecyclingTray™ schale

RecyclingTray™ ist eine Schale, die mit dem Ziel entworfen wurde, Materialien aus dem Recycling maximal zu nutzen. Hergestellt aus Wellpappe, enthält sie transparente Elemente aus kompostierbarer Folie, die völlig frei von Kunststoffen sind. RecyclingTray™ ist nicht nur umweltfreundlich, sondern auch langlebig und funktional und bietet hervorragenden Schutz für frische Produkte. Durch die Verwendung von recycelten Materialien reduziert die Schale den CO₂-Ausstoß und den Papierverbrauch erheblich und trägt zum Schutz der natürlichen Ressourcen bei.

Einzigartige Eigenschaften von RecyclingTray™



Recycling-karton

Hergestellt aus Papier, das zu 100 % recycelbar ist.



Hydrophobe barriere

Möglichkeit der Anwendung einer ökologischen hydrophoben Barriere.



Zwei verschlüssenarten

Top-Seal-Verschluss oder Flow-Pack aus home-kompostierbarer Folie.

Wir können RecyclingTray™ nach Ihren individuellen Bedürfnissen herstellen:

- › Beliebiger Druck
- › Mit oder ohne ökologischer hydrophober Beschichtung
- › In Sondergrößen
- › Aus Wellpappe



Ökologische merkmale



Der höchste grad an ökologie und umweltschutz

CompostTray™ ist eine innovative Schale, die die höchsten ökologischen Standards erfüllt und einen außergewöhnlichen Schutz für die Umwelt gewährleistet. Dank der Möglichkeit zur Heimkompostierung sind unsere CompostTray™-Schalen die ideale Wahl für umweltbewusste Verbraucher.



Kompostierung im Haushalt (HOME)

Unsere CompostTray™-Schalen wurden so konzipiert, dass sie leicht und bequem im Haushalt kompostiert werden können. Der Prozess ist einfach und effektiv, da sich die Schalen vollständig in Heimkompostern zersetzen. Das bedeutet, dass unsere Schalen nach Gebrauch nicht auf der Mülldeponie landen, sondern zu wertvollem Kompost verarbeitet werden können, der den Boden bereichert und den Materialkreislauf auf nachhaltige Weise schließt.



Reduzierung des CO2-fußabdrucks

Einer der Hauptvorteile von CompostTray™ ist die signifikante Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks. Durch die Verwendung erneuerbarer Rohstoffe und die Möglichkeit der Kompostierung tragen unsere Schalen zur Senkung der CO₂-Emissionen im gesamten Lebenszyklus des Produkts bei.

Zusammenfassung

CompostTray™ ist eine ökologische Lösung, die nicht nur frische Produkte schützt, sondern auch den Schutz unseres Planeten unterstützt. Dank der Möglichkeit der Heimkompostierung und der signifikanten Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks sind unsere Schalen die ideale Wahl für alle, die sich um die Umwelt und die Zukunft unserer Erde sorgen.



Zertifikate

Bei Sustainable Pack legen wir großen Wert auf nachhaltige Entwicklung und einen verantwortungsvollen Umgang mit der Verpackungsproduktion.

Wir besitzen das FSC-Zertifikat (Forest Stewardship Council), das garantiert, dass unsere Kartonverpackungen aus verantwortungsvoll bewirtschafteten Wäldern stammen und die höchsten Umweltstandards erfüllen. Darüber hinaus befinden wir uns im Prozess der Erlangung des OK compost HOME-Zertifikats, das bestätigen wird, dass unsere Verpackungen für die Kompostierung im Haushalt geeignet sind. Dies ist ein Schritt nach vorne in unseren Bemühungen um Abfallreduzierung und Unterstützung der Kreislaufwirtschaft.



FSC®-Zertifikat (Forest Stewardship Council)

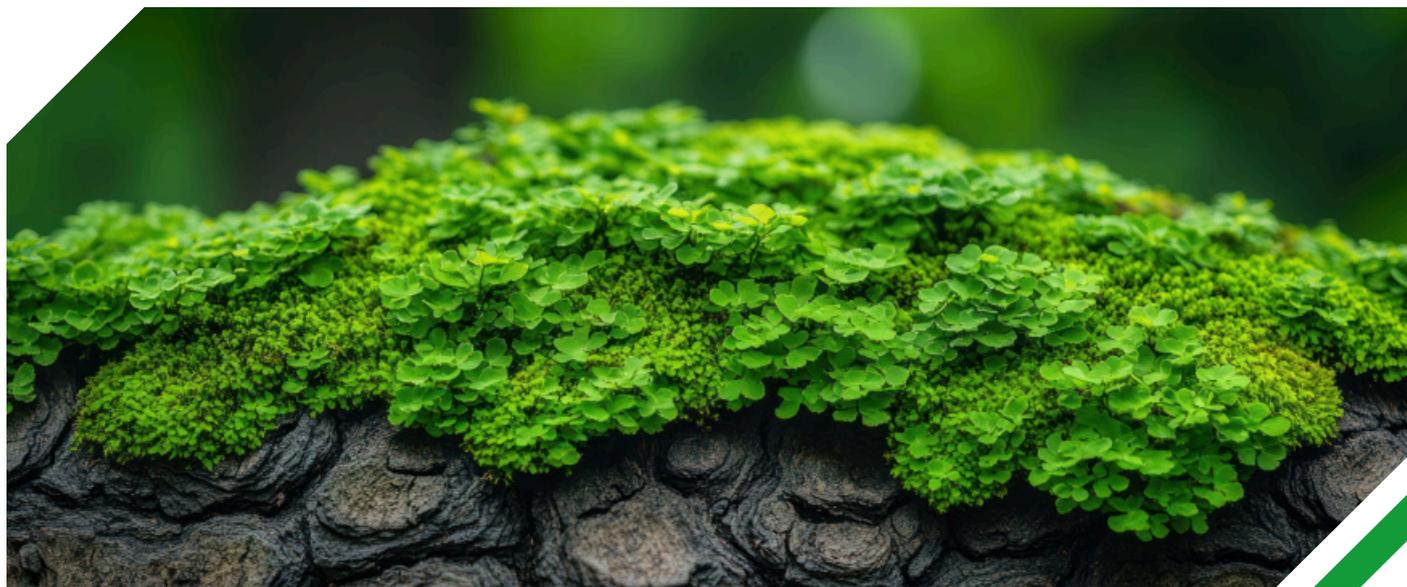
Gwarantuje, że drewno użyte do produkcji tektury pochodzi z lasów zarządzanych w sposób zrównoważony.



OK compost HOME-Zertifikat

Bestätigt, dass Produkte mit diesem Zertifikat in heimischen Kompostieranlagen ohne den Einsatz spezieller industrieller Geräte abgebaut werden.

In der Zertifizierungsphase



Vergleich mit anderen auf dem markt erhältlichen verpackungen

Höchste ökologische Standards und Qualität

In der heutigen Zeit, in der das ökologische Bewusstsein der Verbraucher wächst, ist die Wahl der richtigen Verpackung sowohl für Produzenten als auch für Kunden entscheidend.

CompostTray™ und RecyklingTray™ heben sich von anderen auf dem Markt erhältlichen Verpackungen ab und bieten einzigartige ökologische und funktionale Eigenschaften.

Nachfolgend stellen wir einen Vergleich unserer innovativen Schalen mit herkömmlichen Papierschalen mit PP-Folienverschluss und PP-Schalen mit PP-Folienverschluss vor.

	CompostTray™	RecyklingTray™	Papierschale + PP-Folie	Kunststoffschale + PP-Folie
Material	100% Papier	100% Papier	Papier + PP-Folie	PP
Home komposterbar	JA	NEIN	NEIN	NEIN
Recycling	JA	JA	JA (Erschwert)	JA (Erschwert)
Mikroplastik	NEIN	NEIN	JA	JA
Mono	JA	JA	NEIN	JA
Erfüllt PPWR 2025	JA	JA	JA	JA
Erfüllt PPWR 2030	JA	JA	NEIN	NEIN

CompostTray™ und RecyklingTray™ bieten weitaus ökologischere und nachhaltigere Lösungen im Vergleich zu herkömmlichen Papierschalen mit PP-Folienverschluss und PP-Schalen mit PP-Folie. Durch die Wahl unserer innovativen Produkte können Produzenten ihren ökologischen Fußabdruck erheblich verringern, die CO₂-Emissionen senken und die nachhaltige Entwicklung fördern.

Möglichkeit der anwendung einer barrierebeschichtung

Ökologische Barrierebeschichtung

In unseren CompostTray™ und RecyclingTray™-Schalen besteht die Möglichkeit, eine innovative, ökologische Barrierebeschichtung aufzutragen. Diese spezielle, wasserundurchlässige Beschichtung wurde entwickelt, um zusätzlichen Schutz für frische Produkte zu bieten, während sie vollständig mit ökologischen Standards übereinstimmt.



Schutz vor feuchtigkeit

Unsere Barrierebeschichtung schützt die Produkte wirksam vor Feuchtigkeit, was entscheidend für die Erhaltung ihrer Frische und Qualität ist, und schützt gleichzeitig die Verpackung selbst vor Feuchtigkeit, die von den Produkten ausgeht.



Ökologisch

Hergestellt aus ökologischen und kompostierbaren Materialien, stellt die Beschichtung keine Gefahr für die Umwelt dar. Nach der Nutzung der Schale kann die gesamte Verpackung sicher kompostiert werden.



Lebensmittelsicherheit

Die Beschichtung ist vollkommen lebensmittelsicher, enthält keine schädlichen chemischen Substanzen und erfüllt alle Normen für Verpackungen, die in direkten Kontakt mit Lebensmitteln kommen.

Anwendung der Barrierebeschichtung in CompostTray™ und RecyclingTray™

Unsere **CompostTray™** und **RecyclingTray™**-Schalen mit optionaler Barrierebeschichtung sind die ideale Lösung für Produzenten frischer Produkte, die nach ökologischen, funktionalen und vielseitigen Verpackungen suchen. Die Barrierebeschichtung erhöht nicht nur den Produktschutz, sondern verhindert auch mögliche Schäden an der Verpackung durch Feuchtigkeit der Produkte.



Industrial -kisten

- › Vorstellung der Projektidee
- › Faltmechanismus
- › Haltbarkeit der Verpackung
- › Logistische Unterschiede

Vorstellung der Projektidee

Die Industrial-Verpackungen wurden mit dem Ziel entwickelt, maximale Effizienz und Platzersparnis zu gewährleisten. Dank der Möglichkeit, sie in flacher Form zu transportieren, kann die Anzahl der Verpackungen auf einer Palette erheblich erhöht werden. Diese Lösung optimiert nicht nur den Lagerraum, sondern senkt auch die Transportkosten, indem die Anzahl der transportierten Paletten verringert wird. Unsere Industrial-Verpackungen sind patentiert, was die Einzigartigkeit und Innovationskraft unserer Produkte sicherstellt und deren höchste Qualität und Funktionalität garantiert.



CO2-reduktion

Unsere Kisten können flach geliefert werden, sodass mehr auf eine Palette passen.



Recyclingkarton

Hergestellt aus 100% recycelbarem Papier.



Mehrfachverwendung

Unsere Verpackungen können mehrfach verwendet werden.



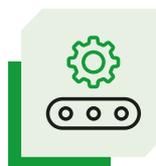
Kein hot-melt-kleber

Unsere patentierte Verpackung benötigt keinen Hot-Melt-Kleber, um ihre Form zu behalten.



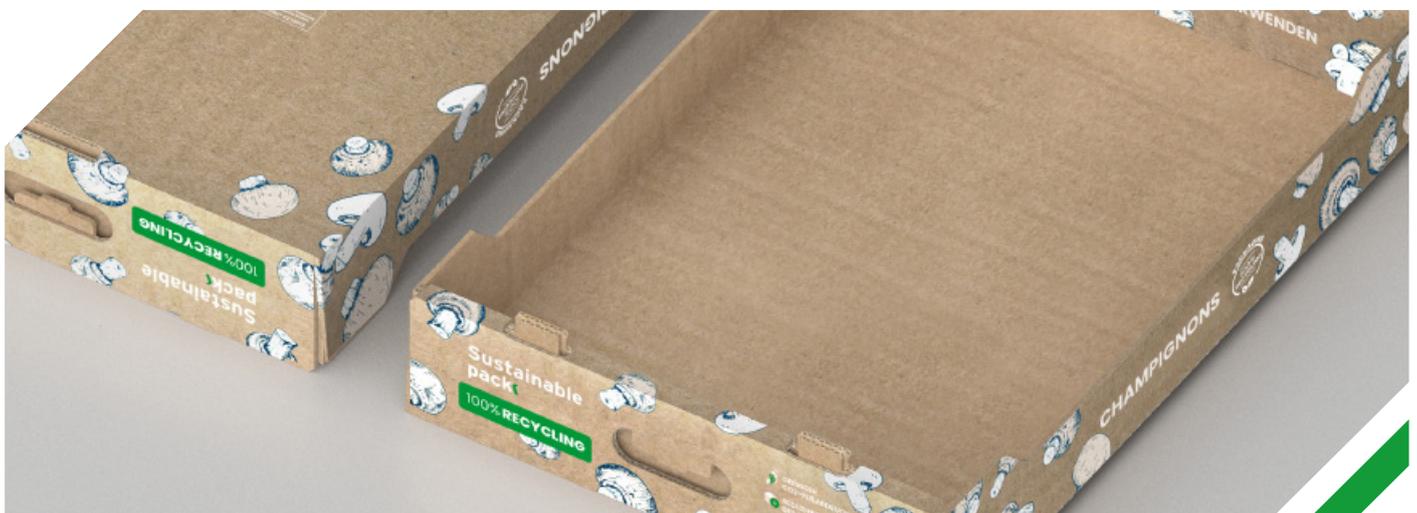
Manuelle faltmöglichkeit

Diese Verpackung kann von Hand gefaltet werden.



Automatische faltmöglichkeit

Diese Verpackung kann von unserem Roboter gefaltet werden.

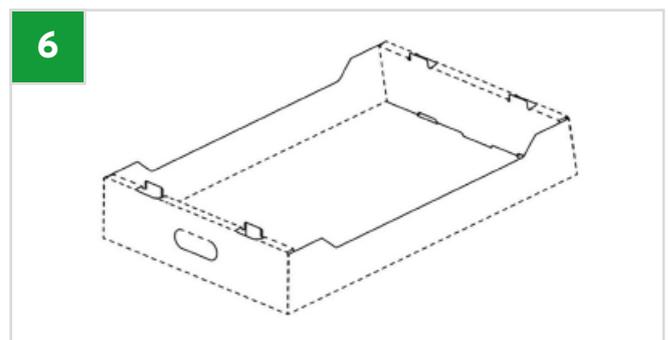
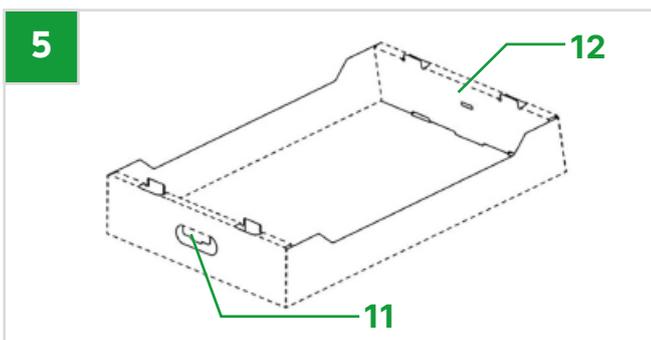
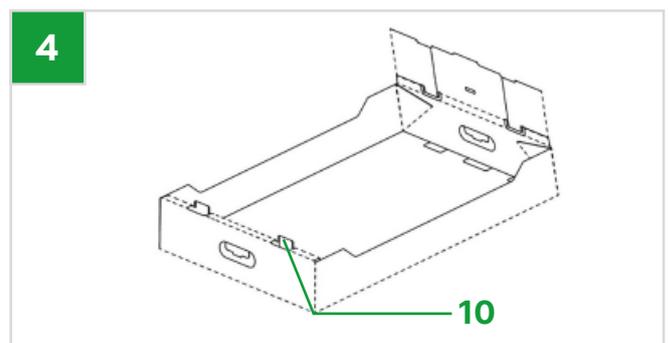
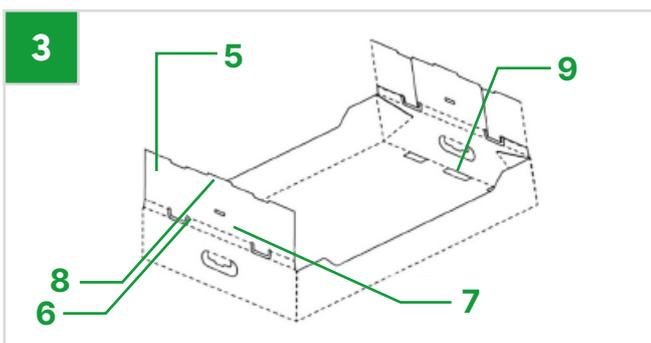
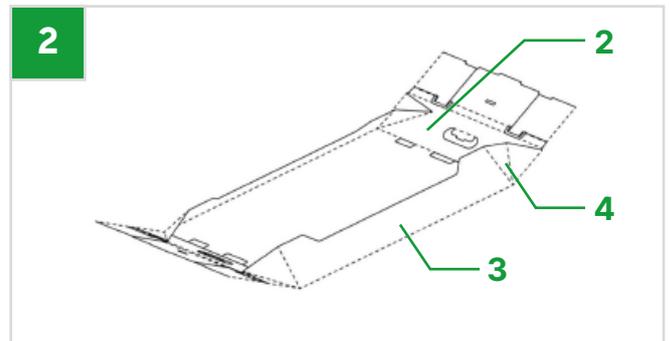
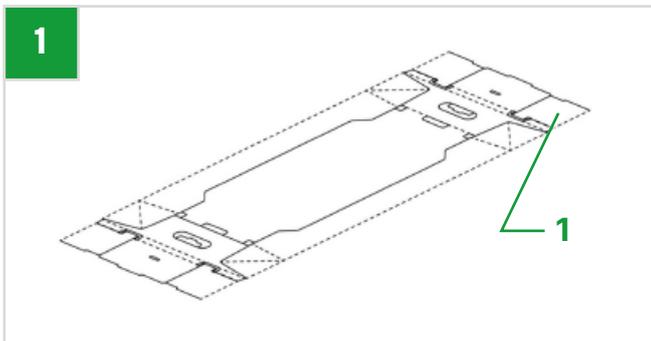


Faltmechanismus

Die **Industrial**-Verpackungen wurden mit dem Ziel entworfen, Einfachheit und Benutzerfreundlichkeit zu gewährleisten. Unsere Kisten können sowohl manuell als auch mit einem optionalen Roboter einfach gefaltet werden, was Flexibilität und Effizienz unter verschiedenen Produktionsbedingungen sicherstellt.

Manuelles Falten:

Dank des durchdachten Designs können unsere Industrial-Verpackungen schnell und einfach manuell gefaltet werden. Der Prozess ist intuitiv und erfordert keine speziellen Werkzeuge oder großen Kraftaufwand. Die Faltanleitungen sind klar und einfach, was Zeit spart und die Effizienz in kleinen und mittleren Produktionsstätten erhöht.



Faltmechanismus

Zur Unterstützung größerer Produktionsabläufe bieten wir eine automatisierte Linie oder einen Roboter zum Entfalten von Verpackungen an, die den Faltprozess vollständig automatisieren. Diese maßgeschneiderte Lösung wurde entwickelt, um maximale Produktionseffizienz und eine erhebliche Reduzierung der Arbeitskosten, die mit manueller Arbeit verbunden sind, zu gewährleisten. Durch ihre Anwendung ist es möglich, nicht nur die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen, sondern auch ein präzises und wiederholbares Falten jeder Verpackung sicherzustellen. Sowohl die Linie als auch der Roboter verbessern die Betriebseffizienz erheblich, minimieren das Risiko von Fehlern und Beschädigungen und optimieren die Produktionsprozesse.

01.

Automatisierung

Der Roboter oder die automatisierte Linie faltet die Verpackung schnell und automatisch, was die Effizienz erhöht und die Bearbeitung großer Aufträge ermöglicht.

02.

Präzision

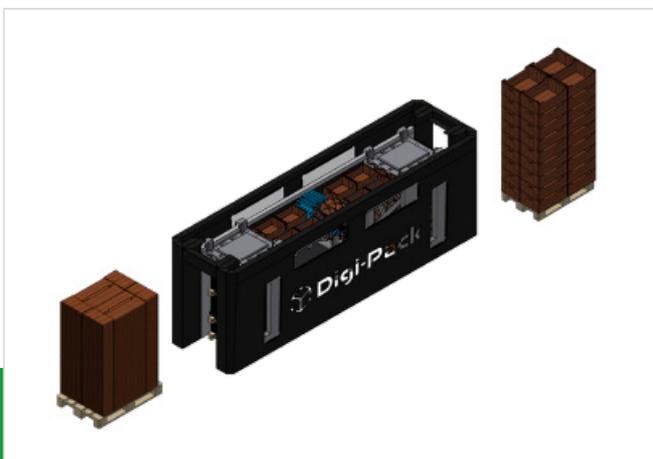
Jede Verpackung wird mit hoher Präzision gefaltet, wodurch das Risiko von Fehlern und Beschädigungen minimiert wird.

03.

Flexibilität

Der Roboter und die automatisierte Linie können leicht in bestehende Produktionslinien integriert werden und passen sich den unterschiedlichen Produktionsbedürfnissen und -größen an.

Automatisierte Linie



Entfaltungsroboter



Haltbarkeit der Verpackung

Unsere Industrial-Verpackungen können dank ihrer stabilen Konstruktion aus Papier mit niedrigerem Flächengewicht hergestellt werden, ohne dabei an den erforderlichen Haltbarkeitsparametern für den Transport von Obst und Gemüse einzubüßen. Dadurch können die Hersteller sicher sein, dass ihre Produkte unversehrt beim Kunden ankommen.

Wir können in unseren Verpackungen recyceltes Papier verwenden

- Anstelle von Primärfasern (Zellulose) können wir dieses Material aufgrund der soliden Verpackungskonstruktion vollständig eliminieren.
- Wir können recyceltes **Papier in Kombination** mit unserer hydrophoben Barriere verwenden, um eine höhere Festigkeit zu erzielen und gleichzeitig das Gewicht der Verpackung zu reduzieren oder das gleiche Flächengewicht der Liner beizubehalten.
- Verpackungen, die für Obst und Gemüse bestimmt sind, können einer Luftfeuchtigkeit von bis zu 90 % ausgesetzt sein. Dank der Verwendung einer **ökologischen hydrophoben Barriere** bleibt die Verpackung in solchen Bedingungen stabil und haltbar.



Unterschiede in der Logistik

Durch die Wahl von **Industrial**-Verpackungen können Sie die Anzahl der benötigten Europaletten und Transporte erheblich reduzieren. Dank der Möglichkeit, Verpackungen in „flacher“ Form mit einer Höhe von 7,5 mm zu versenden, kann eine Europalette bis zu 360 Verpackungen aufnehmen. Als Ergebnis werden für 15.000 Verpackungen nur 42 Paletten benötigt, was sich in lediglich 2 Transporten niederschlägt.

Annahmen	
Maximale Palettenladehöhe	1220×850 – 2m (2000 mm)
Standardkapazität eines Anhängers	33 Paletten
Verpackungsmaße	600×400×150

Berechnungen	Industriekiste	Traditionelle Kiste
Abmessungen	600×400×150 mm (flach versendet bei 7,5mm Dicke)	600×400×150 mm
Dicke im gefalteten Zustand	7,5 mm	150 mm
Verpackungen pro palette	360 Stk.	56 Stk.
Anzahl Paletten für 15.000 Verpackungen	42	268
Anzahl Transporte	2	9

Zusammenfassung	Industriekiste
Reduzierung der Anzahl der Paletten	538 %
Reduzierung der Anzahl der Transporte	350 %

Durch die Wahl von **Industrial**-Verpackungen können Sie die Anzahl der benötigten Europaletten und Transporte erheblich reduzieren, was zu enormen logistischen Einsparungen und einer Reduzierung der CO2-Emissionen führt.



Ökologische Aspekte

- › Erläuterung der Verpackungsphilosophie von Digi-Pack
- › Bezugnahme auf Verbraucherstudien

Philosophie von Digi-Pack

Digi-Pack, der Schöpfer der Marke **Sustainable Pack**, hat eine innovative Philosophie der Verpackungsproduktion angenommen, die nachhaltige Entwicklung, höchste Qualität und Vorbereitung auf zukünftige Marktregulierungen vereint. Unser Ziel ist es, Produkte zu liefern, die nicht nur die Anforderungen des modernen Marktes erfüllen, sondern auch zum Umweltschutz und zur nachhaltigen Entwicklung beitragen. Hier sind die Schlüsselemente unserer Produktionsphilosophie.

01. Verpackungen für alle zugänglich

Wir möchten, dass unsere nachhaltigen Verpackungen für den gesamten Markt zugänglich sind, unabhängig von der Größe des Unternehmens.

03. Innovation

- › **Design:** Unsere Verpackungen werden mit Blick auf Funktionalität und Ästhetik entworfen. Wir investieren in Forschung und Entwicklung, um Verpackungen zu schaffen, die sowohl praktisch als auch optisch ansprechend sind.
- › **Patente:** Wir besitzen patentierte Lösungen, die unsere Produkte auf dem Markt auszeichnen und einzigartige logistische und Anwendungsvorteile bieten.

05. Kundenorientierung

- › **Anpassung:** Wir bieten die Möglichkeit, Verpackungen nach den individuellen Bedürfnissen der Kunden anzupassen, sowohl in Bezug auf Größe als auch auf den Druck. Wir verwenden wasserbasierte Farben, die umweltfreundlich und lebensmittelsicher sind.
- › **Unterstützung und Bildung:** Wir unterstützen unsere Kunden in jeder Phase der Zusammenarbeit, bieten Beratung und Schulung zu nachhaltigen Verpackungspraktiken.

02. Vorbereitung auf die PPWR-Richtlinie

Wir verfolgen und analysieren zukünftige Richtlinien, wie die PPWR (Packaging and Packaging Waste Regulation), die bald bedeutende Verpflichtungen für viele Hersteller auferlegen wird. Unsere Verpackungen sind so konzipiert, dass sie die Anforderungen der Richtlinie bis 2030 erfüllen und unseren Kunden einen Schritt voraus sind.

04. Qualität

- › **Haltbarkeit und Sicherheit:** Unsere Verpackungen werden auf Haltbarkeit und Sicherheit getestet, um den bestmöglichen Schutz des Inhalts zu gewährleisten. Dadurch sind unsere Produkte langlebig und robust und übertreffen die Marktstandards.
- › **Zertifizierungen:** Wir besitzen die FSC®-Zertifizierung, die die Qualität und ökologischen Standards unserer Produkte bestätigt.

06. Gemeinschaft

- › **Soziales Engagement:** Wir engagieren uns aktiv für den Umweltschutz und die ökologische Bildung. Wir unterstützen lokale und globale Projekte, die eine nachhaltige Entwicklung und ökologisches Bewusstsein fördern.
- › **Zusammenarbeit:** Wir arbeiten mit verschiedenen Organisationen und Institutionen zusammen, um bessere, nachhaltigere Zukunftslösungen in der Verpackung zu schaffen.

Verbraucherstudien

Veränderndes Konsumverhalten

Verbraucher weltweit achten zunehmend auf die ökologischen Aspekte der Verpackung der von ihnen gekauften Produkte. Der Bericht „Buying Green 2023“ zeigt:



63% der Verbraucher geben an, dass sie eher Produkte kaufen, die umweltfreundliche Verpackungen verwenden und schädliche Verpackungen vermeiden.



71% haben in den letzten sechs Monaten ein Produkt basierend auf den ökologischen Merkmalen der Verpackung ausgewählt.



79% suchen aktiv nach Produkten in nachhaltigen Verpackungen.

Vorlieben der jüngeren Generationen

Jüngere Generationen, wie Generation Z und Millennials, zeigen besonders starke Vorlieben für Produkte in nachhaltigen Verpackungen, wobei **76-77%** der Befragten in diesen Gruppen solche Produkte häufiger als der Durchschnitt wählen.

Wirtschaftliche Auswirkungen

Selbst unter schwierigen wirtschaftlichen Bedingungen, wie etwa bei der Inflation, bleiben die Verbraucher nachhaltigen Verpackungen treu. **82%** der Verbraucher sind bereit, mehr für Produkte in nachhaltigen Verpackungen zu zahlen, und **29%** sind bereit, bis zu 10% mehr zu zahlen.

CompostTray™ von Sustainable Pack sind innovative, kompostierbare Schalen, die perfekt den ökologischen Erwartungen moderner Verbraucher entsprechen. Diese Schalen sind vollständig in häuslichen Kompostierbedingungen kompostierbar, was bedeutet, dass sie nach der Verwendung in wertvollen Kompost umgewandelt werden können.

Durch die Wahl von Produkten wie CompostTray™ können sich Verbraucher sicher sein, dass sie nicht nur die Frische und Sicherheit ihrer Einkäufe gewährleisten, sondern auch zum Umweltschutz beitragen, indem sie Abfälle minimieren und eine nachhaltige Entwicklung unterstützen. Mit Lösungen wie CompostTray™ reagiert Sustainable Pack auf die steigende Nachfrage nach umweltfreundlichen Verpackungen und unterstützt Verbraucher bei ihren ökologisch bewussten Entscheidungen.



Produktions- möglichkeiten von Digi-Pack

- › Druck
- › Personalisierung
- › Volumen



Druck

HQ FLEXO OFFSET 6+1 mit wasserbasierten Farben

Bei Digi-Pack verwenden wir die fortschrittlichsten Drucktechnologien, die höchste Qualität und Umweltfreundlichkeit gewährleisten:



HQ FLEXO OFFSET 6+1 Technologie

Unsere Drucklinien sind mit fortschrittlichen HQ FLEXO OFFSET Maschinen ausgestattet, die das Drucken in sechs Farben plus einer zusätzlichen ermöglichen. Diese Technologie sorgt für außergewöhnliche Präzision und Druckqualität.



Wasserbasierte Farben

Wir verwenden ausschließlich wasserbasierte Farben, die umweltfreundlich und lebensmittelsicher sind. Diese Farben minimieren die Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) und erfüllen vollständig die ökologischen Standards.



Verpackungsanpassung

Digi-Pack bietet eine breite Palette an Möglichkeiten zur Personalisierung von Verpackungen, die auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind:



Verpackungsanpassung

Jede Verpackung kann in Bezug auf Größe, Form und Design angepasst werden, um die spezifischen Anforderungen des Kunden zu erfüllen.

Fertige Verpackungsdesigns

Unser Designteam ist bereit, einzigartige und attraktive Verpackungsdesigns zu erstellen, die sich auf dem Markt abheben.

Wir bieten umfassende Unterstützung von der Konzeption bis zur Umsetzung und liefern fertige Designs, die sofort in die Produktion eingeführt werden können.

Volumen

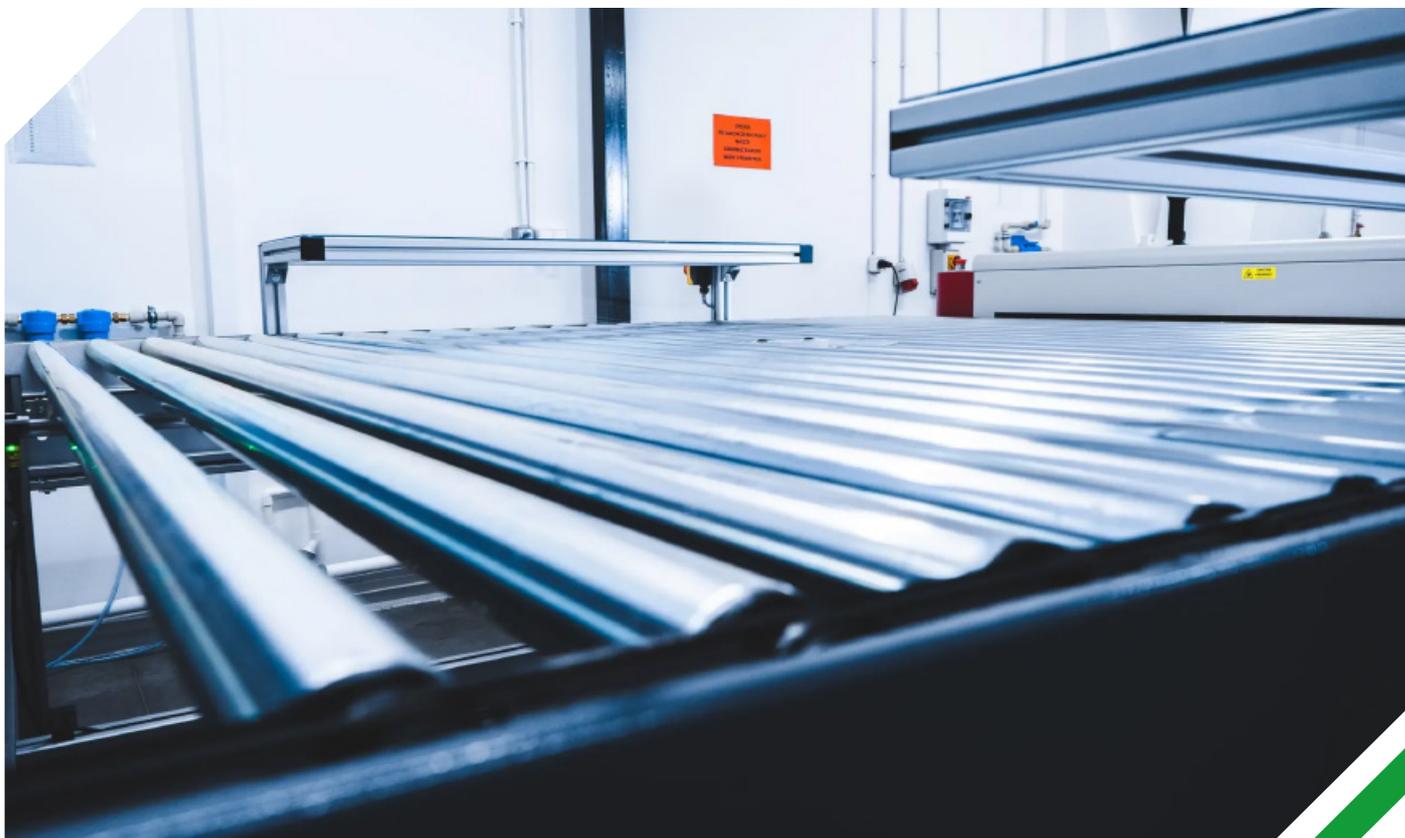
Mögliche Produktionsvolumen pro Monat

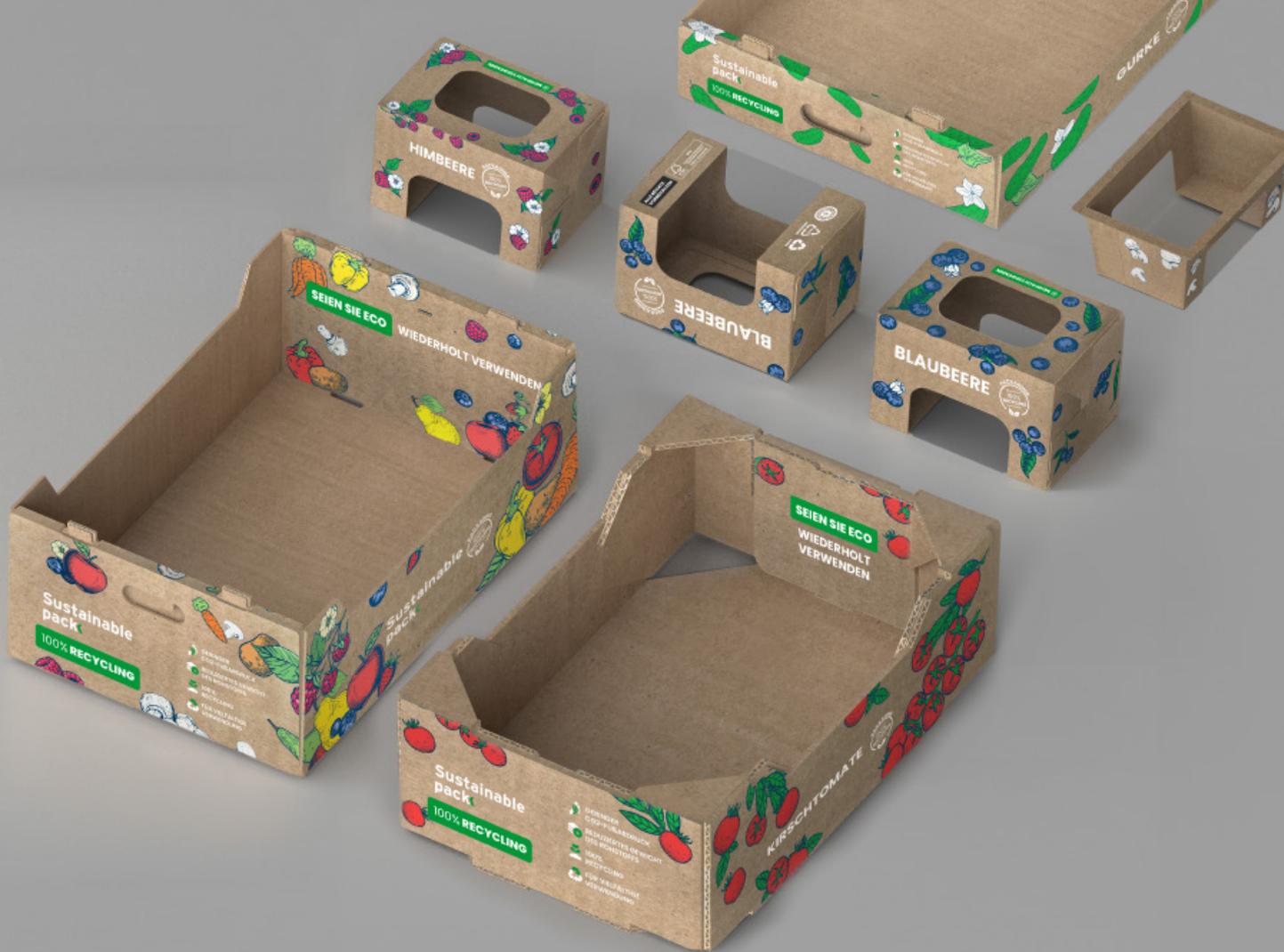
Wir verfügen über drei wichtige Produktionsstandorte – in Wielkopolska, Małopolska und Kujawsko-Pomorskie – die zu den größten unabhängigen Fertigungsanlagen der Branche gehören. Dank unserer strategisch gelegenen Fabriken können wir einen reibungslosen und effizienten Produktionsablauf gewährleisten und selbst die anspruchsvollsten Bestellungen in kurzer Zeit erfüllen.

**5
mln**

Bis zu 5 Millionen Verpackungen pro Monat

Dank fortschrittlicher Automatisierung und der Effizienz unserer Produktionslinien sind wir in der Lage, den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden.



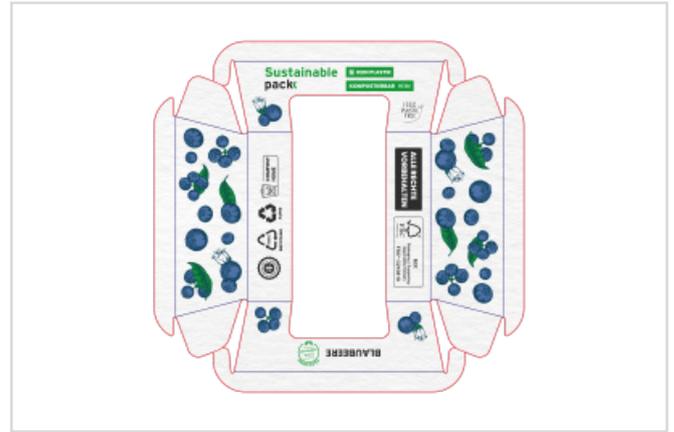
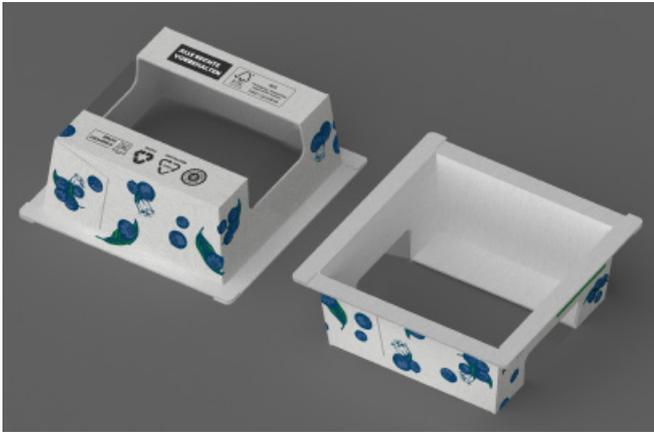


Verpackungsdesigns

- › CompostTray™ 125g
- › CompostTray™ 250g
- › CompostTray™ 500g
- › RecyclingTray™ 125g
- › RecyclingTray™ 250g
- › RecyclingTray™ 500g

- › Crashlock-Schale 125g
- › Crashlock-Schale 250g
- › Crashlock-Schale 500g
- › Industriebox 300×200×100
- › Industriebox 400×300×150
- › Industriebox 600×400×100
- › Industriebox 600×400×135
- › Industriebox 600×400×150
- › Industriebox 600×400×175
- › Industriebox 600×400×220
- › Obstkorb 1500 g

CompostTray™ große 125g



Das **CompostTray™ 125g** ist ein umweltfreundliches Tablett, ideal zum Verpacken kleiner Obstportionen wie Blaubeeren, Himbeeren und anderer kleiner Früchte. Es besteht vollständig aus kompostierbaren Materialien und eignet sich perfekt für die Heimkompostierung. Das Tablett mit einem Fassungsvermögen von 125g gewährleistet Lebensmittelsicherheit gemäß den höchsten Hygienestandards. Trotz seiner leichten Konstruktion ist es stabil und haltbar, was einen hervorragenden Schutz der Früchte bietet. Sein modernes Design unterstreicht das Engagement für Umweltschutz, und nach der Nutzung kann es sicher kompostiert werden, wodurch die Umweltbelastung minimiert wird.

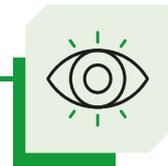
Wichtige Vorteile:



Vollständig kompostierbar
Home



Möglichkeit der Verwendung
einer umweltfreundlichen
wasserabweisenden Barriere



Entwickelt für die
optimale Präsentation **des
Produkts im Inneren**

Mögliche Anwendungen:

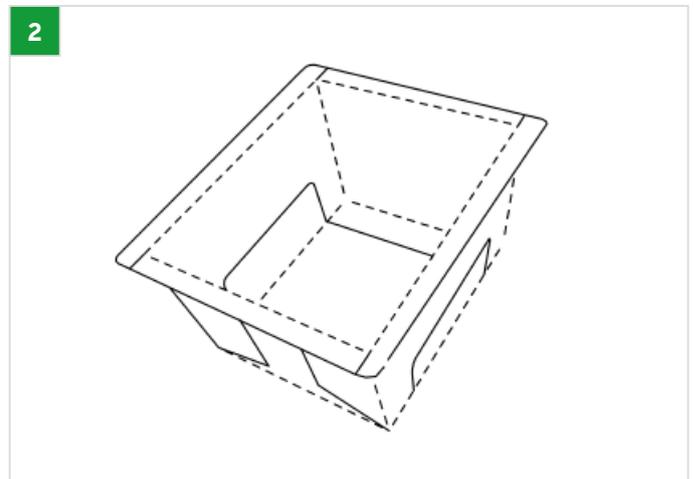
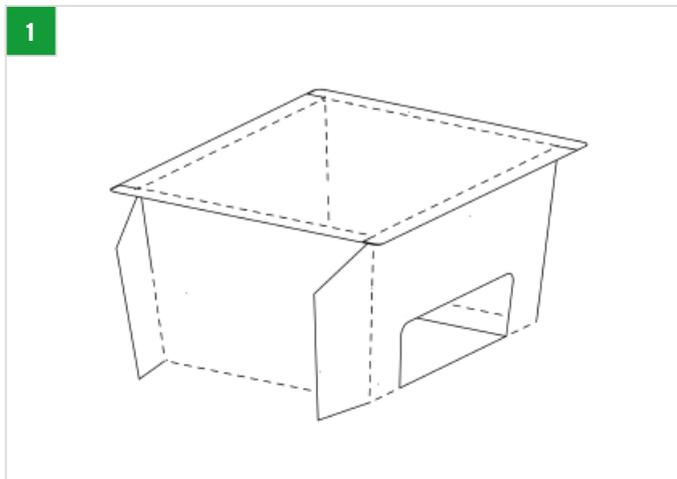
- ✔ Weiche Früchte: Blaubeeren, Himbeeren, Brombeeren und andere ähnlich große Früchte



Eigenschaften:

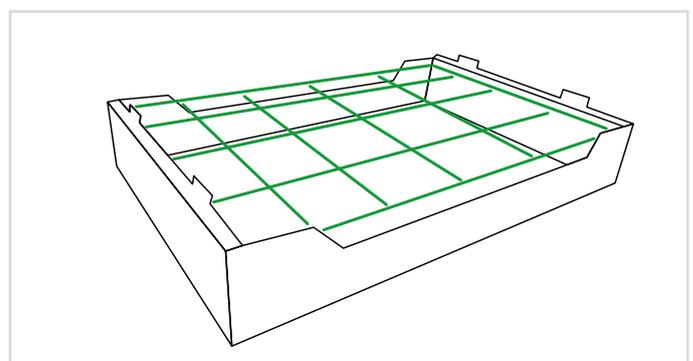
- Haltbare kompostierbare Folie mit Mikroporen zur Ableitung von überschüssiger Feuchtigkeit.
- Möglichkeit zur Verwendung einer ökologischen, wasserabweisenden Barriere.
- Erhältlich mit festem oder transparentem Boden.
- Verschlussoptionen: Top-Seal oder Flow-Pack (aus kompostierbarer Folie gefertigt).
- Hergestellt aus Vollpappe oder Wellpappe.
- Bedruckt mit wasserbasierten Farben im Digital-, Offset- oder Flexodruckverfahren.
- Flach geliefert für einfache Selbstmontage oder vormontiert.
- Kann von Hand oder mit Hilfe eines automatisierten Roboters gefaltet werden.

Faltmechanismus:

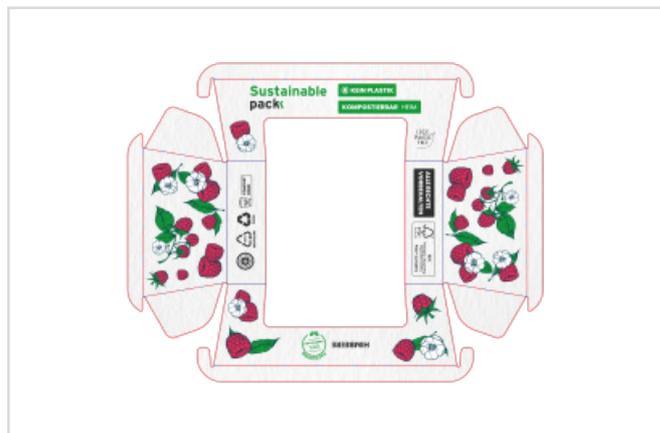
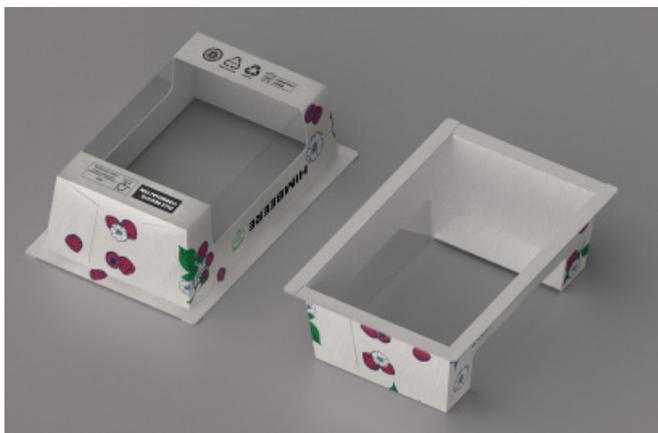


Logistische anordnung im sammelkarton industrial 600x400x100:

Menge	40 Stück.
-------	-----------



CompostTray™ große 250g



CompostTray™ Größe 250g ist ein umweltfreundliches Tray, das für das Verpacken von mittleren Portionen Obst, wie Blaubeeren, Himbeeren, Brombeeren und anderen kleinen Früchten, entwickelt wurde. Es besteht vollständig aus kompostierbaren Materialien und eignet sich ideal für die Heimkompostierung. Mit einem Fassungsvermögen von 250g bietet das Tray den notwendigen Schutz und Frische für Früchte und erfüllt die höchsten Lebensmittelsicherheitsstandards. Trotz seiner leichten Konstruktion ist es robust und langlebig, was einen hervorragenden Schutz der Früchte gewährleistet. Sein modernes Design unterstreicht das Engagement für Umweltschutz, und nach Gebrauch kann es sicher kompostiert werden, um die Umweltbelastung zu minimieren.

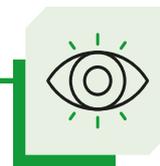
Wichtige Vorteile:



Vollständig kompostierbar
Home



Möglichkeit der Verwendung
einer umweltfreundlichen
wasserabweisenden Barriere



Entwickelt für die
optimale Präsentation **des
Produkts im Inneren**

Mögliche Verwendungen:

✔ Weiche Früchte: Blaubeeren,
Himbeeren, Brombeeren und andere
ähnlich große Früchte.

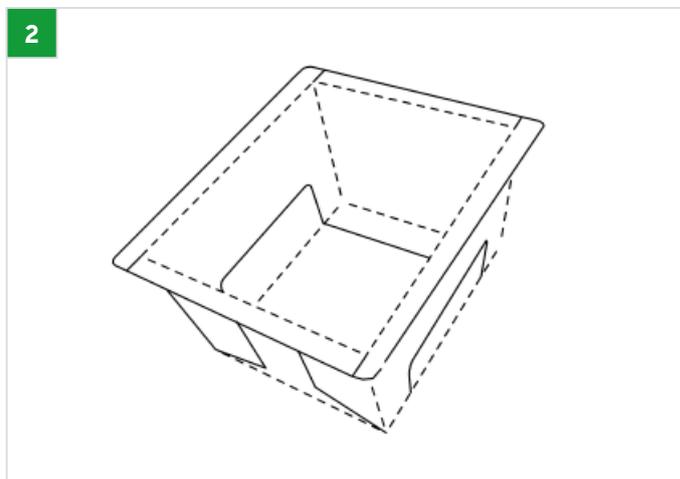
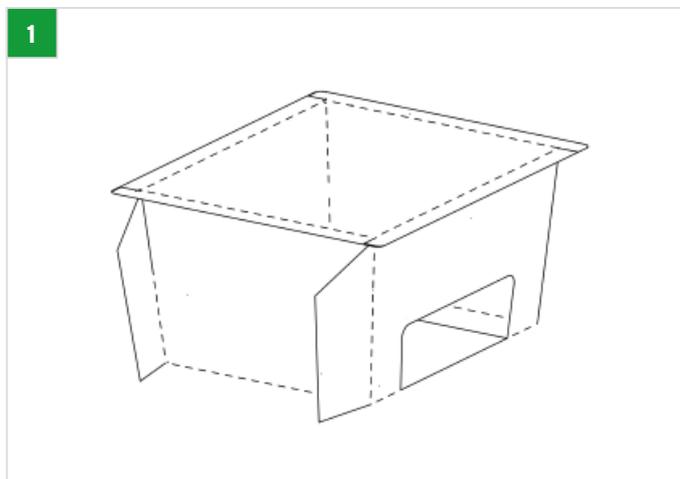
✔ Kleine Gemüse: Pilze, Spargel.



Eigenschaften:

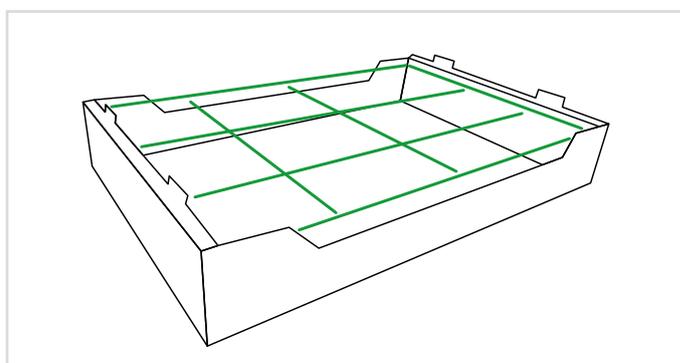
- Haltbare kompostierbare Folie mit Mikroporen zur Ableitung von überschüssiger Feuchtigkeit.
- Möglichkeit zur Verwendung einer ökologischen, wasserabweisenden Barriere.
- Erhältlich mit festem oder transparentem Boden.
- Verschlussoptionen: Top-Seal oder Flow-Pack (aus kompostierbarer Folie gefertigt).
- Hergestellt aus Vollpappe oder Wellpappe.
- Bedruckt mit wasserbasierten Farben im Digital-, Offset- oder Flexodruckverfahren.
- Flach geliefert für einfache Selbstmontage oder vormontiert.
- Kann von Hand oder mit Hilfe eines automatisierten Roboters gefaltet werden.

Faltmechanismus:

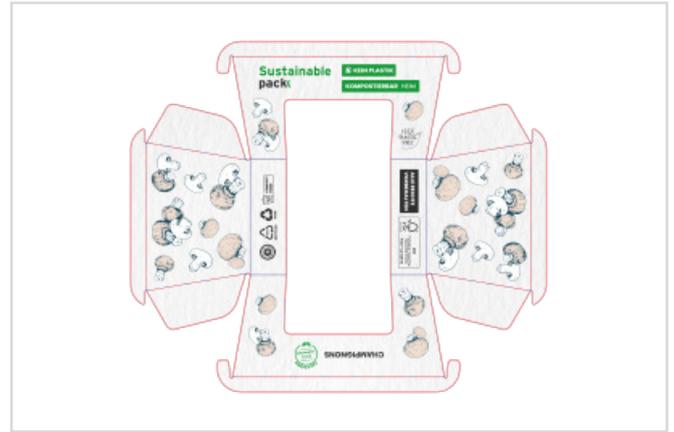


Logistische anordnung im sammelkarton industrial 600x400x100:

Menge	18 Stück.
-------	-----------



CompostTray™ große 500g



Die 500g CompostTray™ ist eine umweltfreundliche Schale, die speziell für das Verpacken größerer Obstportionen wie Erdbeeren, Himbeeren, Blaubeeren und andere kleine Früchte entwickelt wurde. Sie besteht vollständig aus kompostierbaren Materialien und ist ideal für die Heimkompostierung. Die 500g Schale bietet ausreichenden Schutz und Frische für Früchte und erfüllt die höchsten Sicherheitsstandards für Lebensmittel. Trotz ihres leichten Designs ist sie robust und langlebig und gewährleistet so einen hervorragenden Schutz für Früchte. Ihr modernes Design unterstreicht das Engagement für den Umweltschutz, und nach Gebrauch kann sie sicher kompostiert werden, um die Umweltbelastung zu minimieren.

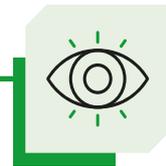
Wichtige Vorteile:



Vollständig kompostierbar
Home



Möglichkeit der Verwendung
einer umweltfreundlichen
wasserabweisenden Barriere



Entwickelt für die
optimale Präsentation **des**
Produkts im Inneren

Możliwe zastosowanie:

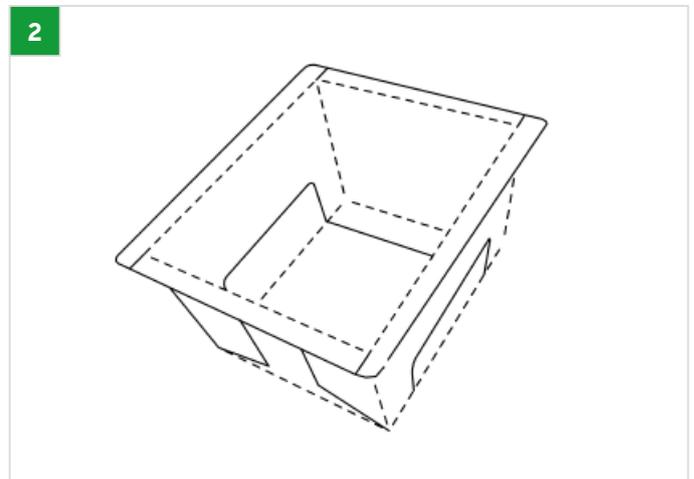
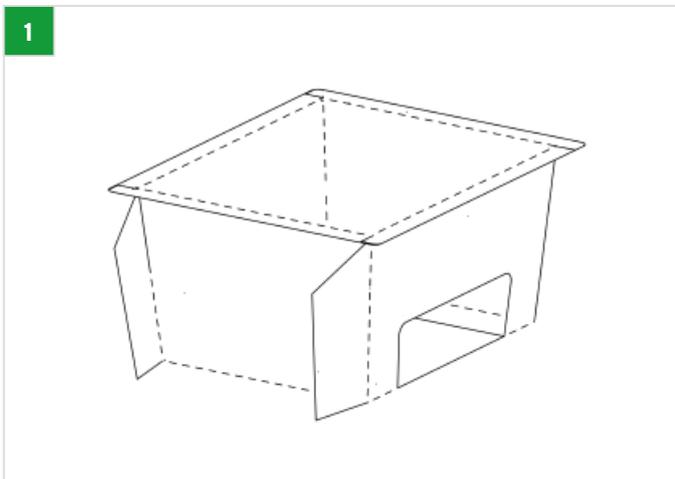
✔ Weiche Früchte: Blaubeeren,
Himbeeren, Brombeeren und andere
ähnlich große Früchte.

✔ Kleine Gemüse: Pilze, Spargel.

Eigenschaften:

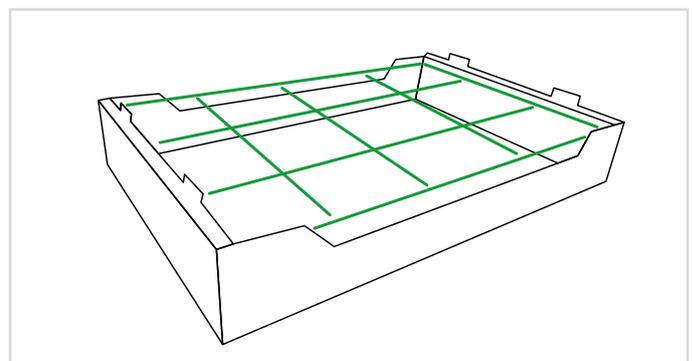
- Haltbare kompostierbare Folie mit Mikroporen zur Ableitung von überschüssiger Feuchtigkeit.
- Möglichkeit zur Verwendung einer ökologischen, wasserabweisenden Barriere.
- Erhältlich mit festem oder transparentem Boden.
- Verschlussoptionen: Top-Seal oder Flow-Pack (aus kompostierbarer Folie gefertigt).
- Hergestellt aus Vollpappe oder Wellpappe.
- Bedruckt mit wasserbasierten Farben im Digital-, Offset- oder Flexodruckverfahren.
- Flach geliefert für einfache Selbstmontage oder vormontiert.
- Kann von Hand oder mit Hilfe eines automatisierten Roboters gefaltet werden.

Faltmechanismus:

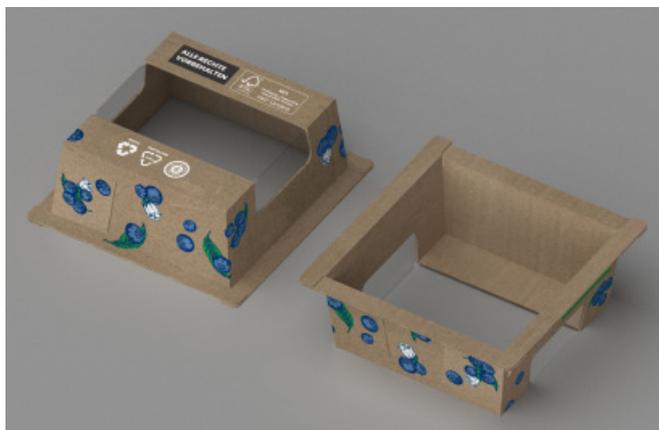


Logistische anordnung im sammelkarton industrial 600x400x100:

Menge	12 Stück.
-------	-----------



RecyklingTray™ gröÙe 125g



Die **RecyklingTray™ GröÙe 125g** wurde speziell für das Verpacken kleiner Obstportionen wie Heidelbeeren, Himbeeren, Brombeeren und anderen kleinen Früchten entwickelt. Hergestellt aus Wellpappe und zu 100 % aus recyceltem Material, ist diese Schale sowohl umweltfreundlich als auch langlebig. Sie eignet sich ideal zur Lagerung und zum Transport und bietet einen ausreichenden Schutz und Frische für Früchte. Ihr Design ermöglicht eine einfache Verarbeitung nach Gebrauch und unterstützt so nachhaltiges Wachstum und Abfallreduzierung.

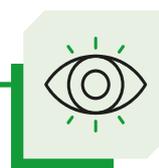
Wichtige Vorteile:



Hergestellt vollständig aus **recyceltem Papier**



Möglichkeit der Verwendung einer umweltfreundlichen **wasserabweisenden Barriere**



Entwickelt für die optimale Präsentation **des Produkts im Inneren**

Mögliche Anwendungen:

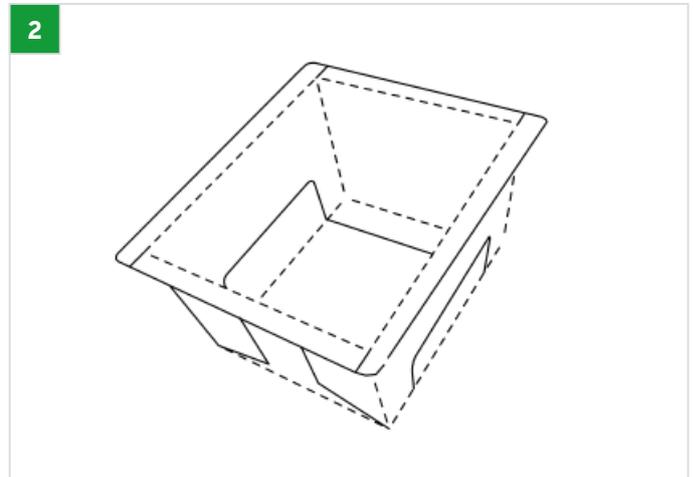
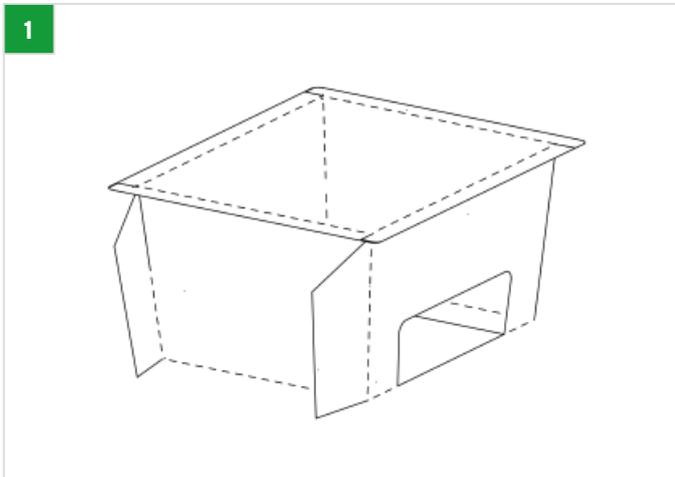
- ✔ Weiche Früchte: Heidelbeeren, Himbeeren, Erdbeeren, Brombeeren und andere Früchte ähnlicher GröÙe.



Eigenschaften:

- › Strapazierfähige kompostierbare Folie mit Mikroporen, die überschüssige Feuchtigkeit ableiten.
- › Möglichkeit zur Anwendung einer ökologischen, wasserabweisenden Barriere.
- › Erhältlich mit festem oder transparentem Boden.
- › Verschlussoptionen: Top-Seal oder Flow-Pack (aus kompostierbarer Folie hergestellt).
- › Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben im Digital-, Offset- oder Flexodruck.
- › Flach geliefert zur Selbstmontage oder bereits montiert.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mithilfe eines automatisierten Roboters.

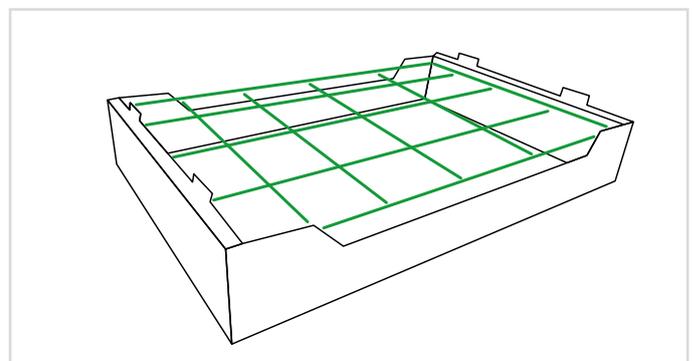
Faltmechanismus:



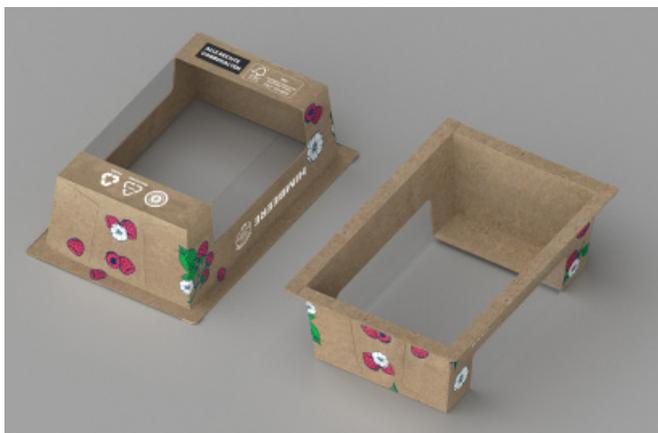
Logistische anordnung im sammelkarton industrial 600x400x100

Menge

40 Stk.



RecyklingTray™ große 250g



RecyklingTray™ Größe 250g wurde für das Verpacken von mittleren Obstportionen wie Himbeeren, Erdbeeren, Johannisbeeren und anderen kleinen Früchten entwickelt. Hergestellt aus Wellpappe, ist es zu 100 % recycelbar, sowohl umweltfreundlich als auch robust. Es ist ideal für die Lagerung und den Transport, bietet optimalen Schutz und Frische für die Produkte. Das Design ermöglicht eine einfache Wiederverwertung nach Gebrauch und unterstützt nachhaltige Entwicklung sowie Abfallreduzierung.

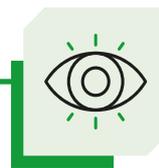
Wichtige Vorteile:



Hergestellt vollständig aus **recyceltem Papier**



Möglichkeit der Verwendung einer umweltfreundlichen **wasserabweisenden Barriere**



Entwickelt für die optimale Präsentation **des Produkts im Inneren**

Mögliche Verwendungen:

- ✔ Weiche Früchte: Blaubeeren, Himbeeren, Brombeeren, Erdbeeren und andere von ähnlicher Größe
- ✔ Kleine Pilze, wie Champignons

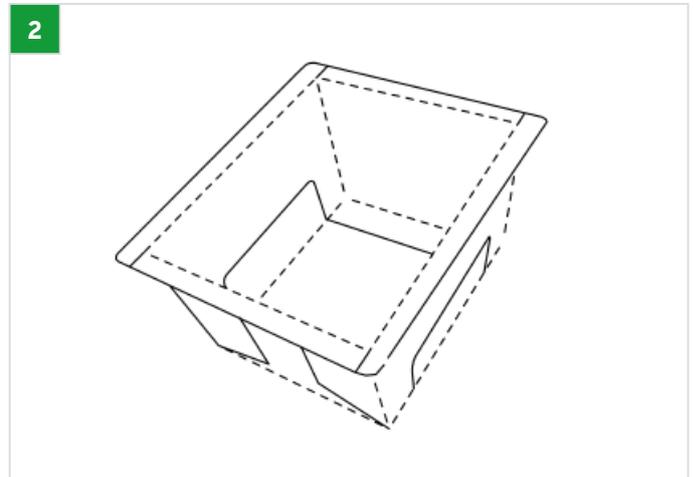
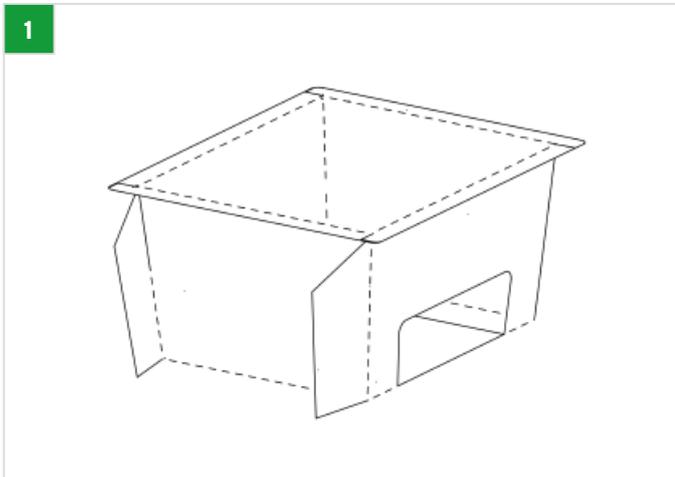
- ✔ Spargel



Eigenschaften:

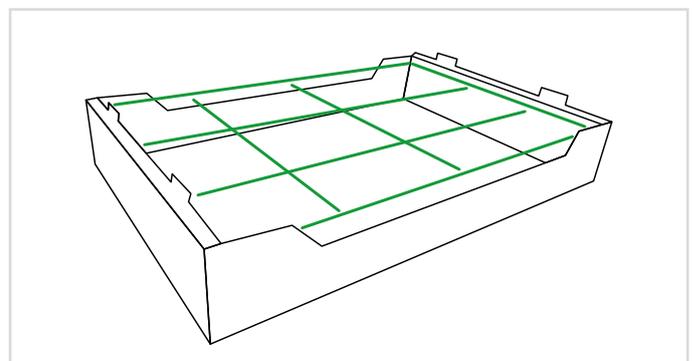
- › Strapazierfähige kompostierbare Folie mit Mikroporen, die überschüssige Feuchtigkeit ableiten.
- › Möglichkeit zur Anwendung einer ökologischen, wasserabweisenden Barriere.
- › Erhältlich mit festem oder transparentem Boden.
- › Verschlussoptionen: Top-Seal oder Flow-Pack (aus kompostierbarer Folie hergestellt).
- › Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben im Digital-, Offset- oder Flexodruck.
- › Flach geliefert zur Selbstmontage oder bereits montiert.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mithilfe eines automatisierten Roboters.

Faltmechanismus:

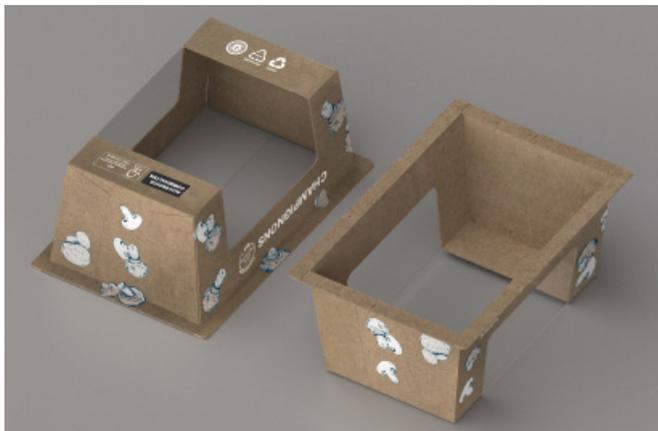


Logistische anordnung im sammelkarton industrial 600x400x100

Menge	18 Stk.
-------	---------



RecyklingTray™ große 500g



RecyklingTray™ Größe 500g ist eine Schale, die speziell für das Verpacken größerer Obstportionen wie Erdbeeren, Himbeeren und andere kleine Früchte entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Schale sowohl umweltfreundlich als auch robust. Sie ist ideal für Lagerung und Transport und sorgt für den optimalen Schutz und die Frische der Früchte. Das Design ermöglicht eine einfache Wiederverwertung nach Gebrauch, was die nachhaltige Entwicklung und Abfallreduzierung unterstützt.

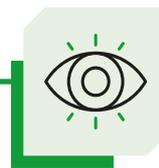
Wichtige Vorteile:



Hergestellt vollständig aus **recyceltem Papier**



Möglichkeit der Verwendung einer umweltfreundlichen **wasserabweisenden Barriere**



Entwickelt für die optimale Präsentation **des Produkts im Inneren**

Mögliche Verwendungen:

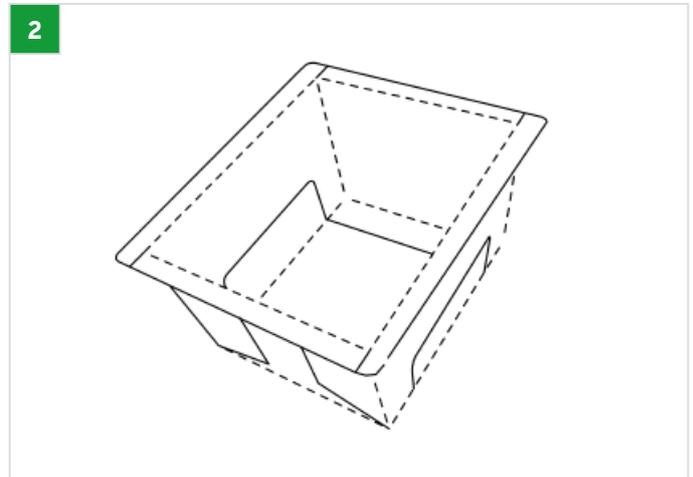
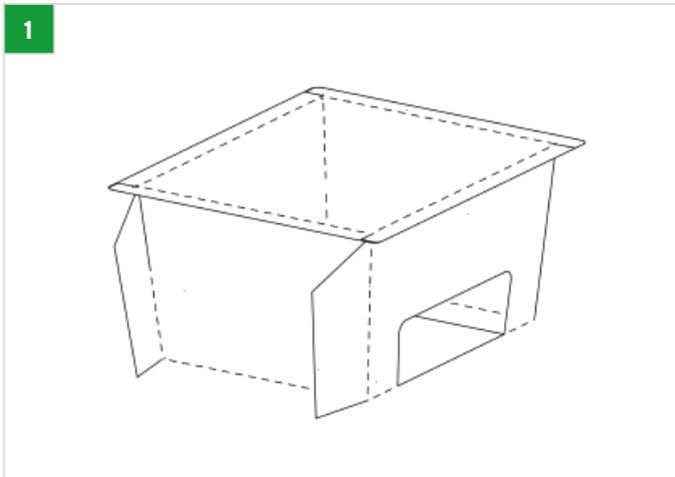
- ✓ Weiche Früchte: Blaubeeren, Himbeeren, Brombeeren, Erdbeeren und andere von ähnlicher Größe.
- ✓ Pilze: Champignons, Shiitake.
- ✓ Pfirsiche

- ✓ Spargel
- ✓ Erdbeeren
- ✓ Avocados

Eigenschaften:

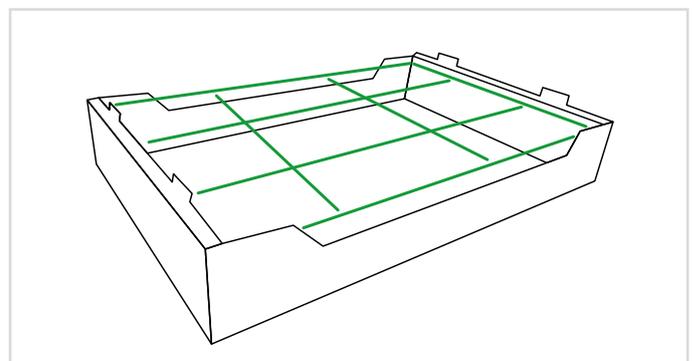
- › Strapazierfähige kompostierbare Folie mit Mikroporen, die überschüssige Feuchtigkeit ableiten.
- › Möglichkeit zur Anwendung einer ökologischen, wasserabweisenden Barriere.
- › Erhältlich mit festem oder transparentem Boden.
- › Verschlussoptionen: Top-Seal oder Flow-Pack (aus kompostierbarer Folie hergestellt).
- › Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben im Digital-, Offset- oder Flexodruck.
- › Flach geliefert zur Selbstmontage oder bereits montiert.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mithilfe eines automatisierten Roboters.

Faltmechanismus:

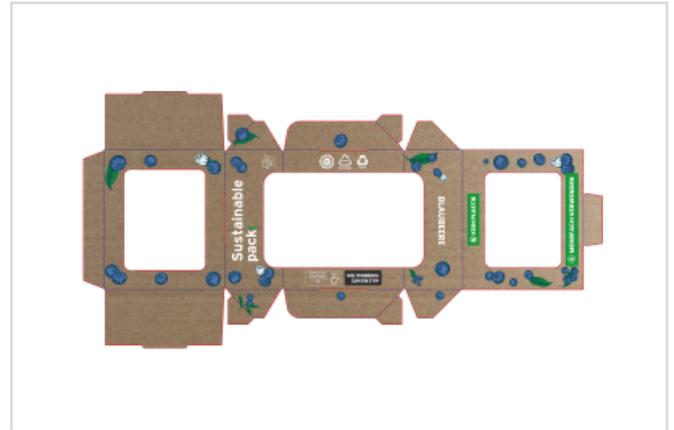
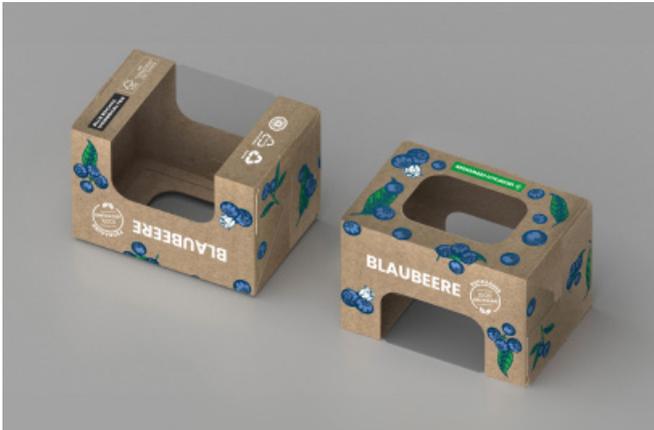


Logistische anordnung im sammelkarton industrial 600x400x100

Menge	9 Stk.
-------	--------



Crashlock schale 125g



Die **Crashlock-Schale mit einem Fassungsvermögen von 125g** ist eine praktische und effiziente Verpackungslösung, die entwickelt wurde, um den Verpackungsprozess zu vereinfachen. Dank des automatischen Entfaltungsmechanismus öffnet sich die Schale sofort und stabilisiert sich ohne die Notwendigkeit zusätzlicher Werkzeuge oder Klebstoffe. Sie ist die ideale Lösung für Unternehmen, die auf Geschwindigkeit und Effizienz setzen.

Die Schalen werden in flach gefaltetem Zustand geliefert, was den Platzbedarf in Lagern und beim Transport reduziert. Diese Transportmethode trägt zur Senkung der Logistikkosten und zur **Reduzierung der CO2-Emissionen** bei und ermöglicht gleichzeitig den Transport einer größeren Anzahl von Schalen auf einer einzigen Palette.

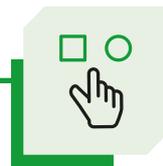
Hauptvorteile:



Automatische
Entfaltung



In flach gefaltetem
Zustand geliefert
Spart Platz, senkt Kosten und ist
umweltfreundlicher.



Mit oder ohne
Verschluss erhältlich

Mögliche Anwendungen:

✔ Kleine Früchte wie Heidelbeeren,
Himbeeren, Erdbeeren

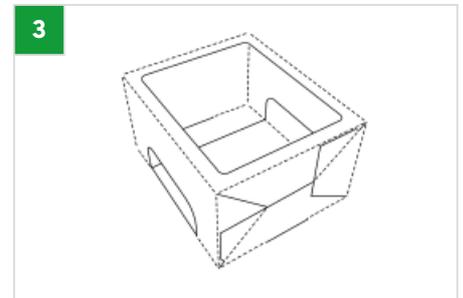
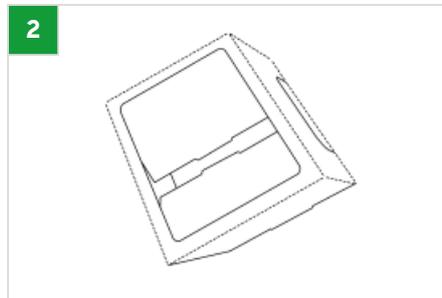
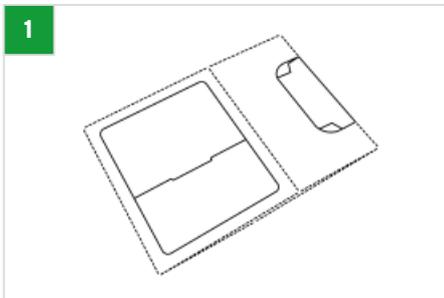
✔ Kleine Pilze (z. B. Champignons)

✔ Andere kleine Lebensmittelprodukte

Eigenschaften:

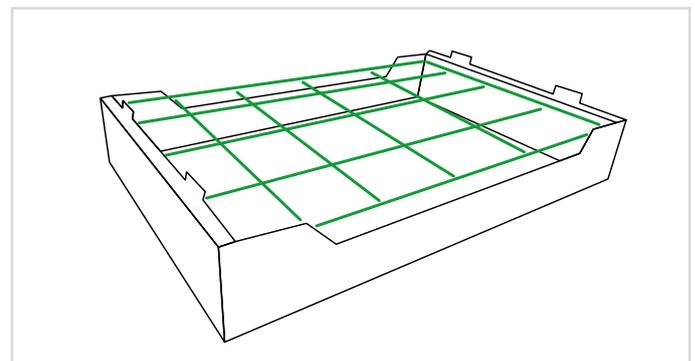
- › Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe (E-Welle), was Festigkeit und Stabilität der Konstruktion gewährleistet.
- › Möglichkeit, eine umweltfreundliche hydrophobe Barrierebeschichtung zu verwenden
- › Automatische Bodenverschluss ohne Verwendung von Klebstoff.
- › Langlebige kompostierbare Folie mit Mikroporen, die überschüssige Feuchtigkeit ableiten.
- › Kompostierbare Folie mit Mikroporen zur Regulierung von überschüssiger Feuchtigkeit.
- › Möglichkeit zur Personalisierung der Schale mit umweltfreundlichen, wasserbasierten Farben, die umweltfreundlich sind.
- › Hergestellt aus recycelten Materialien, um den CO₂-Fußabdruck der Verpackung zu reduzieren.
- › Schalen werden flach geliefert, was die Anzahl der Einheiten pro Palette erhöht und die Emissionen beim Transport verringert.

Faltmechanismus:

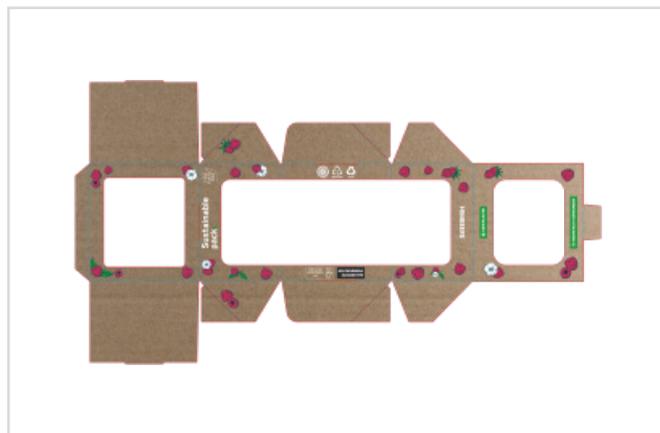


Logistische Anordnung auf der Palette und im Sammelkarton:

Menge	40 Stück.
-------	-----------



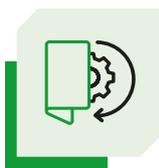
Crashlock schale 250g



Die **Crash Lock-Schale mit einem Fassungsvermögen von 250g** gewährleistet Komfort und Effizienz im Verpackungsprozess. Der Mechanismus des automatischen Entfaltens sorgt dafür, dass sich die Schale von selbst öffnet, während der Boden ohne den Einsatz von Werkzeugen oder Klebstoff stabilisiert wird. Die Schalen werden flach transportiert, was den Platzbedarf im Lager reduziert und Transportkosten sowie CO₂-Emissionen senkt.

Flach transportierte Schalen tragen dazu bei, den belegten Platz im Lager und während des Transports erheblich zu reduzieren. Diese Transportweise trägt zur Senkung der Logistikkosten und zur **Reduzierung von CO₂-Emissionen** bei und ermöglicht gleichzeitig den Transport von mehr Schalen auf einer Palette.

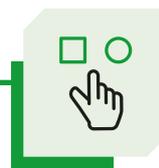
Hauptvorteile:



Automatische
Entfaltung



In flach gefaltetem
Zustand geliefert
Spart Platz, senkt Kosten und ist
umweltfreundlicher.



Mit oder ohne
Verschluss erhältlich

Mögliche Anwendungen:

✔ Mittelgroße Früchte, wie Himbeeren,
Johannisbeeren, Erdbeeren

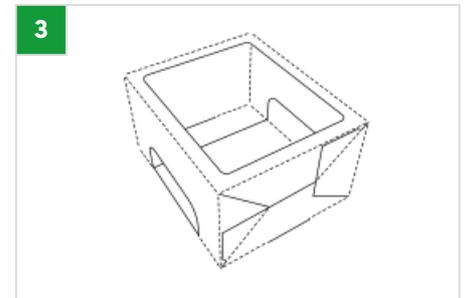
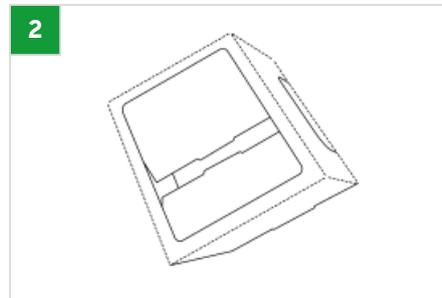
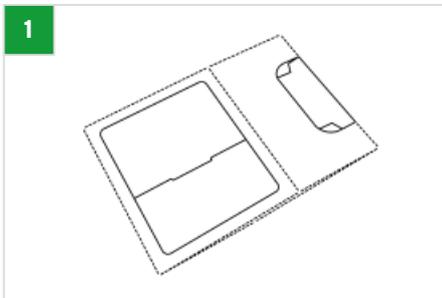
✔ Kleine Pilze, z.B. Champignons

✔ Mittelgroßes Gemüse, wie Spargel

Eigenschaften:

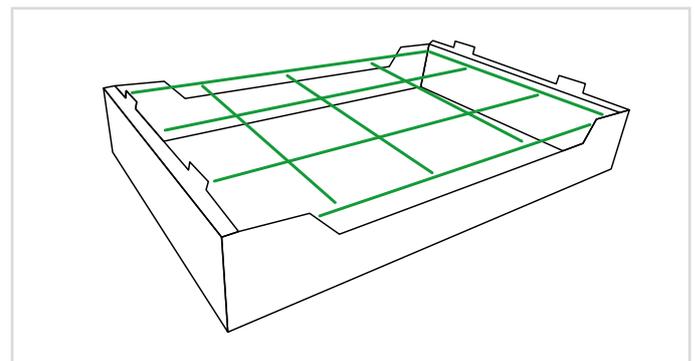
- › Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe (E-Welle), was Festigkeit und Stabilität der Konstruktion gewährleistet.
- › Möglichkeit, eine umweltfreundliche hydrophobe Barrierebeschichtung zu verwenden
- › Automatische Bodenverschluss ohne Verwendung von Klebstoff.
- › Langlebige kompostierbare Folie mit Mikroporen, die überschüssige Feuchtigkeit ableiten.
- › Kompostierbare Folie mit Mikroporen zur Regulierung von überschüssiger Feuchtigkeit.
- › Möglichkeit zur Personalisierung der Schale mit umweltfreundlichen, wasserbasierten Farben, die umweltfreundlich sind.
- › Hergestellt aus recycelten Materialien, um den CO₂-Fußabdruck der Verpackung zu reduzieren.
- › Schalen werden flach geliefert, was die Anzahl der Einheiten pro Palette erhöht und die Emissionen beim Transport verringert.

Faltmechanismus:

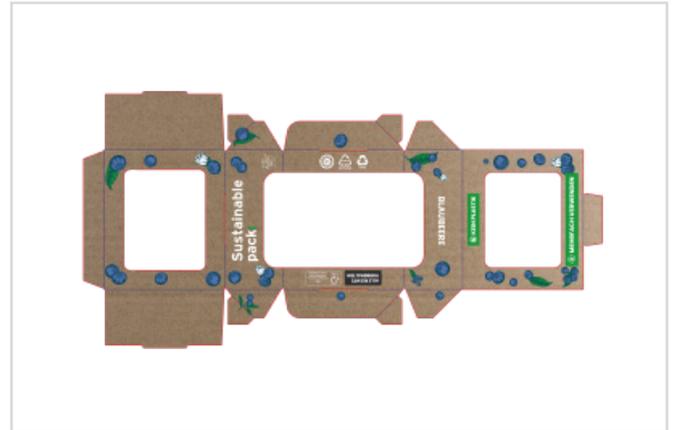


Logistische Anordnung auf der Palette und im Sammelkarton:

Menge	36 Stück.
-------	-----------



Crashlock schale 500g



Die **Crash Lock-Schale mit einem Fassungsvermögen von 500g** ist eine ideale Lösung für Unternehmen, die größere Verpackungen benötigen. Der Mechanismus des automatischen Entfaltens sorgt für Komfort und schnelles Aufstellen ohne den Einsatz von Werkzeugen. Die Schalen werden flach transportiert, was die Logistikkosten senkt und es ermöglicht, mehr Schalen auf einer Palette zu transportieren, während gleichzeitig die CO₂-Emissionen reduziert werden.

Flach transportierte Schalen reduzieren erheblich den Platzbedarf im Lager und beim Transport. Diese Transportweise trägt zur Senkung der Logistikkosten und zur **Reduzierung der CO₂-Emissionen** bei und ermöglicht gleichzeitig den Transport von mehr Schalen auf einer Palette.

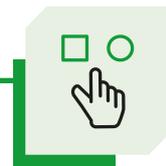
Hauptvorteile:



Automatische
Entfaltung



In flach gefaltetem
Zustand geliefert
Spart Platz, senkt Kosten und ist
umweltfreundlicher.



Mit oder ohne
Verschluss erhältlich

Mögliche Anwendungen:

✔ Größere Früchte, wie Erdbeeren,
Äpfel, Pfirsiche

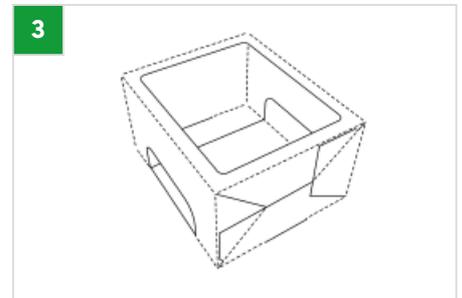
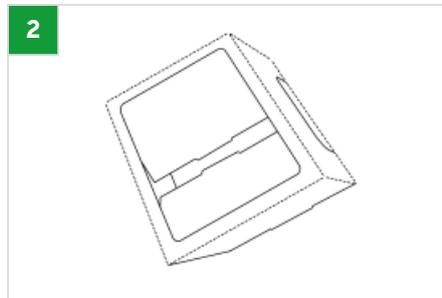
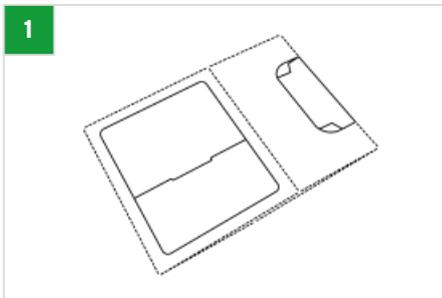
✔ Größeres Gemüse, wie Paprika, Pilze

✔ Andere größere
Lebensmittelprodukte

Eigenschaften:

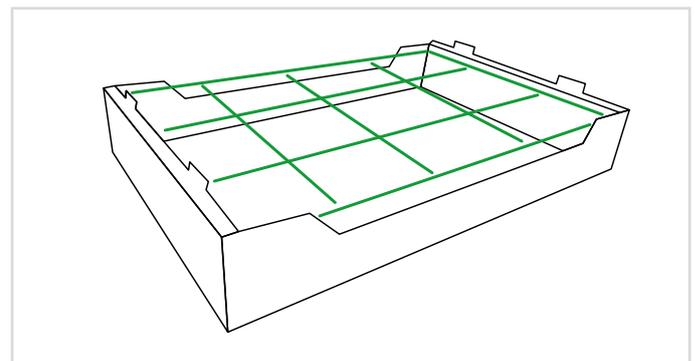
- Hergestellt aus Voll- oder Wellpappe (E-Welle), was Festigkeit und Stabilität der Konstruktion gewährleistet.
- Möglichkeit, eine umweltfreundliche hydrophobe Barrierebeschichtung zu verwenden
- Automatische Bodenverschluss ohne Verwendung von Klebstoff.
- Langlebige kompostierbare Folie mit Mikroporen, die überschüssige Feuchtigkeit ableiten.
- Kompostierbare Folie mit Mikroporen zur Regulierung von überschüssiger Feuchtigkeit.
- Möglichkeit zur Personalisierung der Schale mit umweltfreundlichen, wasserbasierten Farben, die umweltfreundlich sind.
- Hergestellt aus recycelten Materialien, um den CO₂-Fußabdruck der Verpackung zu reduzieren.
- Schalen werden flach geliefert, was die Anzahl der Einheiten pro Palette erhöht und die Emissionen beim Transport verringert.

Faltmechanismus:

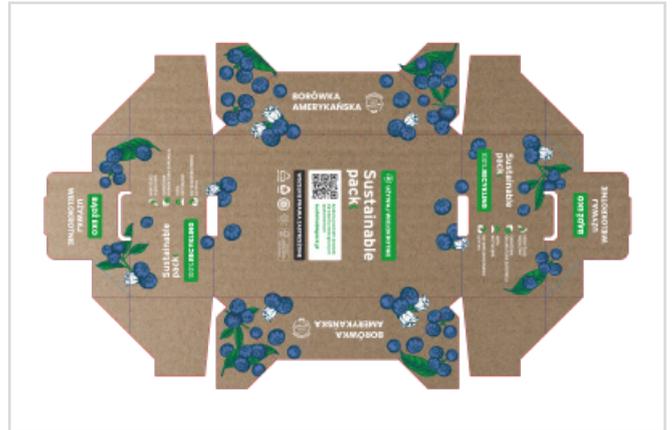


Logistische Anordnung auf der Palette und im Sammelkarton:

Menge	12 Stück.
-------	-----------



Industriebox 300x200x100 mit vollem Boden



Die **Industrial Box 300×200×100 mm** ist eine robuste und umweltfreundliche Lösung, die speziell für das Verpacken und den Transport kleinerer Produkte wie Cocktailtomaten, Paprika und anderer Früchte entwickelt wurde. Hergestellt aus 100 % recycelter Wellpappe, bietet diese kompakte Box soliden Schutz für ihre Inhalte und minimiert das Risiko von Transportschäden.

Die Box mit den Maßen 300×200×100 mm wurde mit maximaler Platzeffizienz sowohl bei der Lagerung als auch beim Transport konzipiert. Die Möglichkeit, die Box flach zusammenzufalten, erlaubt es, mehr Boxen auf einer Palette unterzubringen, was zu einer erheblichen Senkung der Logistikkosten und einer **Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks führt**.

Zusätzlich ist die Industrial Box mit einem einfachen Faltmechanismus ausgestattet, der eine schnelle und bequeme Vorbereitung der Boxen ermöglicht. Sie kann manuell oder mit einem optionalen Roboter gefaltet werden, was Flexibilität in den Produktionsprozessen bietet.

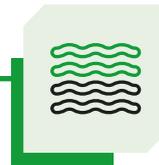
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

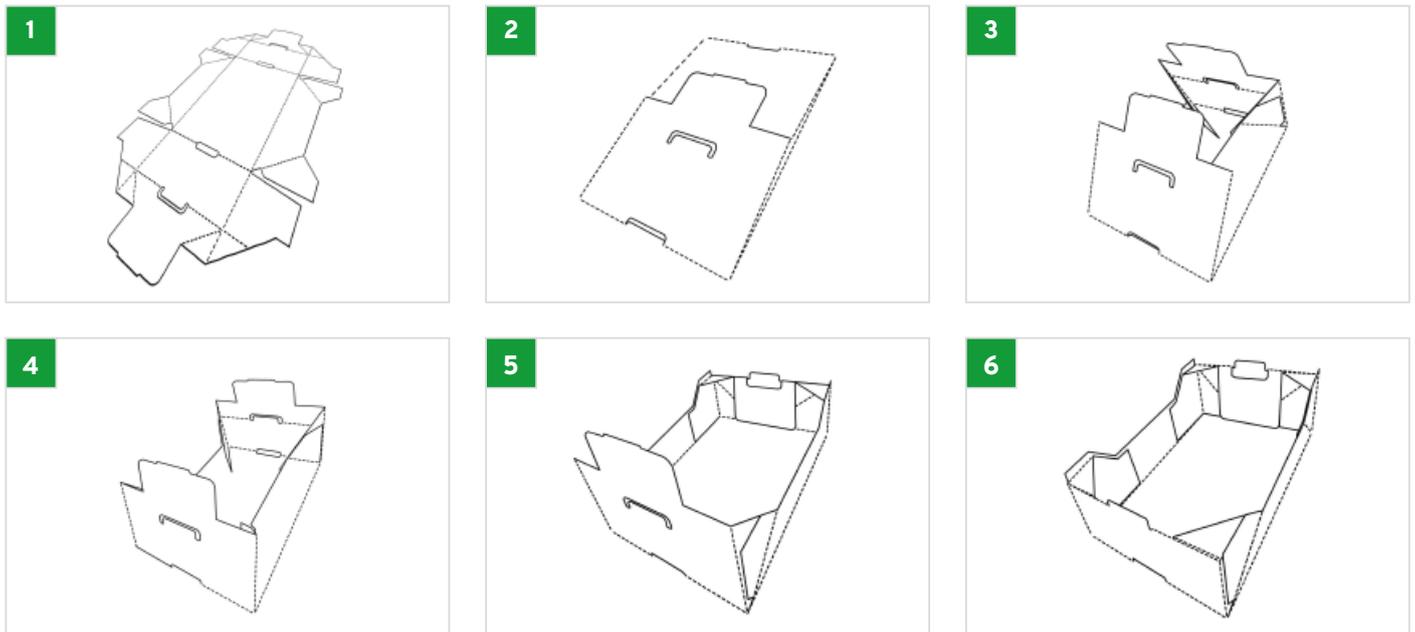
- ✓ Pilze
- ✓ Heidelbeeren
- ✓ Kirschen
- ✓ Pflaumen



Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	2400 stk.	158400 stk.
Palette 180 cm	3680 stk.	99360 stk.
Palette 200 cm	4000 stk.	108000 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 300x200x100 mit Löchern zum Stapeln



Die **Industrial Box 300×200×100 mm** ist eine robuste und umweltfreundliche Lösung, die speziell für das Verpacken und den Transport kleinerer Produkte wie Cocktailtomaten, Paprika und anderer Früchte entwickelt wurde. Hergestellt aus 100 % recycelter Wellpappe, bietet diese kompakte Box soliden Schutz für ihre Inhalte und minimiert das Risiko von Transportschäden.

Die Box mit den Maßen 300×200×100 mm wurde mit maximaler Platzeffizienz sowohl bei der Lagerung als auch beim Transport konzipiert. Die Möglichkeit, die Box flach zusammenzufalten, erlaubt es, mehr Boxen auf einer Palette unterzubringen, was zu einer erheblichen Senkung der Logistikkosten und einer **Reduzierung des CO2-Fußabdrucks führt**.

Zusätzlich ist die Industrial Box mit einem einfachen Faltmechanismus ausgestattet, der eine schnelle und bequeme Vorbereitung der Boxen ermöglicht. Sie kann manuell oder mit einem optionalen Roboter gefaltet werden, was Flexibilität in den Produktionsprozessen bietet.

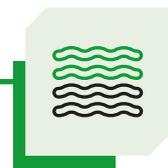
Wichtige Vorteile:



**Reduziert den
CO2-Fußabdruck und
die Emissionen**



**Einfacher
Faltmechanismus**



**Hergestellt aus
100 % recycelter
Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

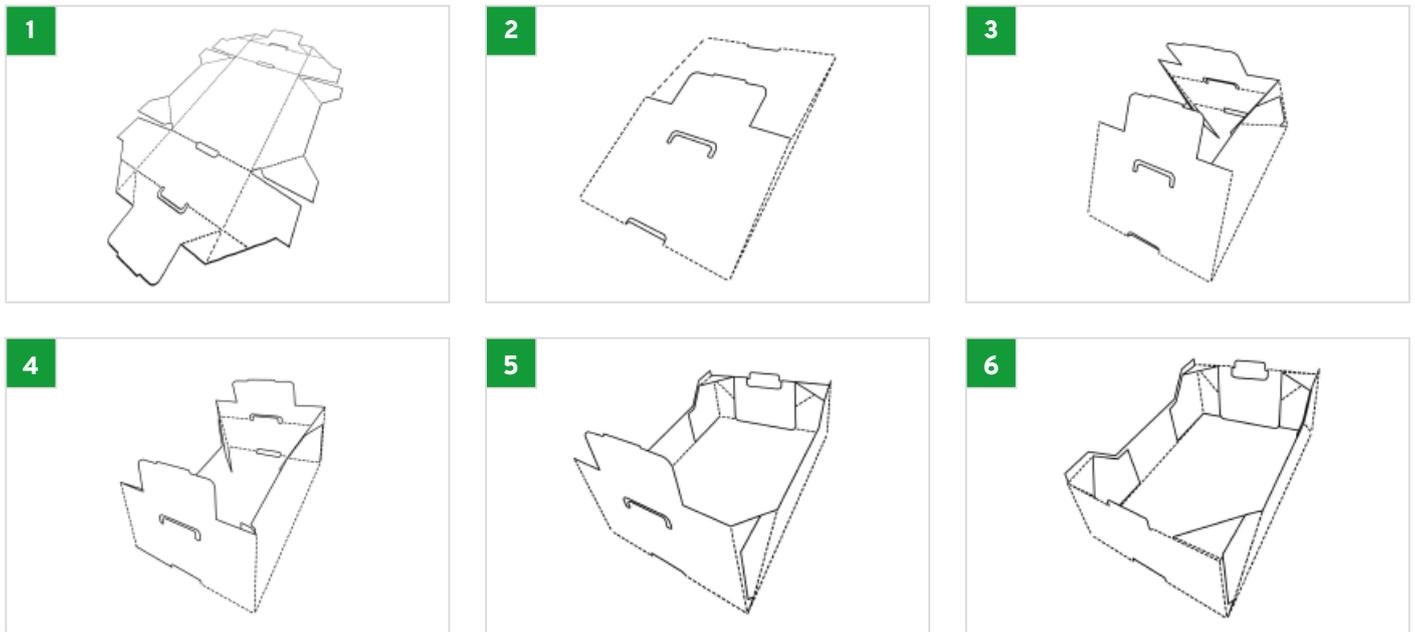
- ✓ Pilze
- ✓ Heidelbeeren
- ✓ Kirschen
- ✓ Pflaumen



Eigenschaften:

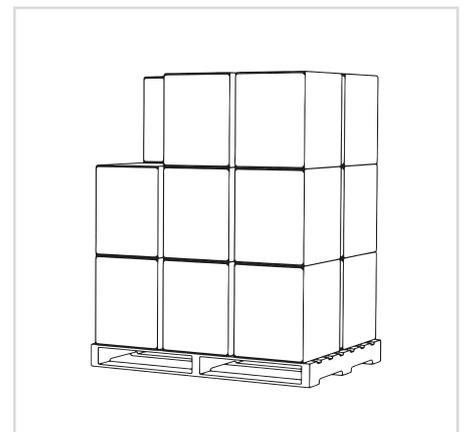
- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



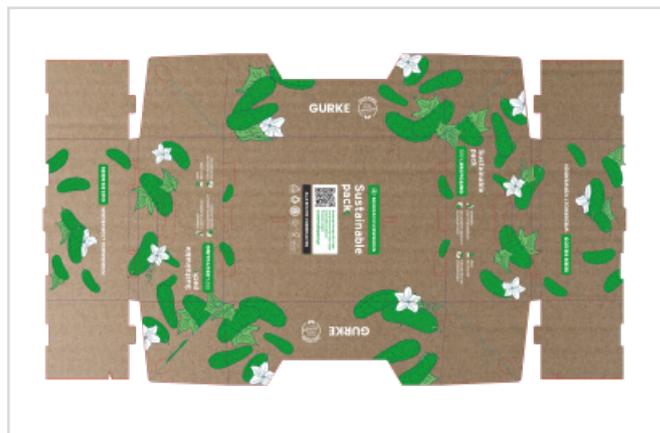
Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	2400 stk.	158400 stk.
Palette 180 cm	3680 stk.	99360 stk.
Palette 200 cm	4000 stk.	108000 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 400x300x150



Die **Industriekiste 400×300×150 mm** ist eine solide und umweltfreundliche Lösung, die speziell für die Verpackung und den Transport frischer Produkte wie Tomaten und Gurken entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Kiste langlebig und stabil und bietet ausgezeichneten Schutz für ihren Inhalt.

Die Kiste mit den Maßen 400×300×150 mm wurde entwickelt, um den Lagerraum und den Transport zu optimieren. Die Möglichkeit, die Kiste flach zusammenzufalten, erhöht die Anzahl der Verpackungen, die auf einer einzigen Palette platziert werden können, erheblich, was die Logistikkosten senkt und die CO₂-Emissionen reduziert.

Zusätzlich ist die Industriekiste mit einem innovativen Faltmechanismus ausgestattet, der ein schnelles und effizientes Vorbereiten der Kisten für den Gebrauch ermöglicht. Sie kann manuell oder mit Hilfe eines optionalen Faltroboters gefaltet werden, was die Flexibilität und Effizienz der Produktion erhöht.

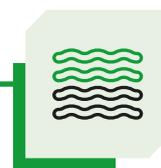
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Możliwe zastosowanie:

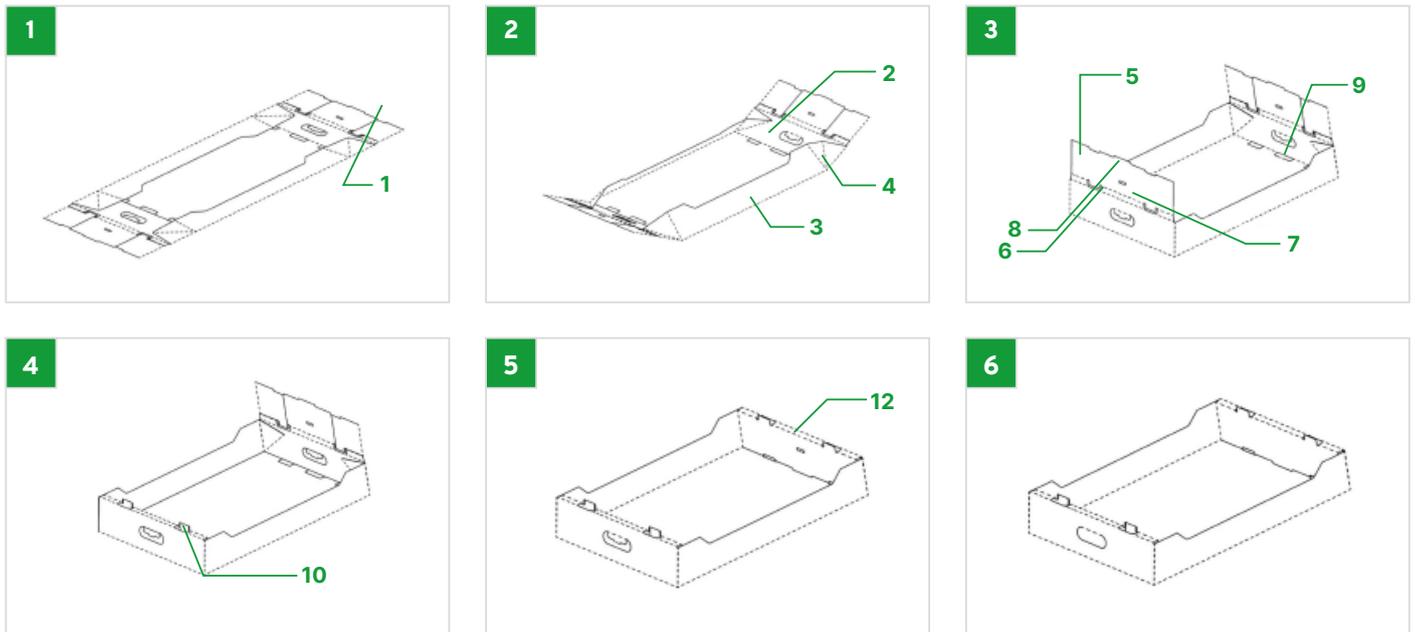
- ✓ Gurken
- ✓ Tomaten



Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	140 stk.	9240 stk.
Palette 180 cm	196 stk.	6480 stk.
Palette 200 cm	240 stk.	7920 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 600x400x100



Die **Industriekiste 600×400×100 mm** ist eine solide und umweltfreundliche Lösung, die speziell für die Verpackung und den Transport frischer Produkte wie Erdbeeren, Birnen, Tomaten, Äpfel, Zitrusfrüchte und andere ähnlich große Artikel entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist diese Kiste stark und haltbar und bietet einen ausgezeichneten Schutz für ihren Inhalt.

Die Kiste mit den Maßen 600×400×100 mm wurde mit Blick auf eine optimale Lager- und Transporteffizienz entworfen. Die Möglichkeit, die Kiste flach zusammenzufalten, erhöht die Anzahl der Verpackungen, die auf einer Palette platziert werden können, erheblich und senkt die Logistikkosten sowie die CO₂-Emissionen.

Zusätzlich ist die Industriekiste mit einem innovativen Faltmechanismus ausgestattet, der ein schnelles und effizientes Vorbereiten der Kisten für den Gebrauch ermöglicht. Sie kann manuell oder mit Hilfe eines optionalen Faltroboters gefaltet werden, was die Flexibilität und Effizienz der Produktion erhöht.

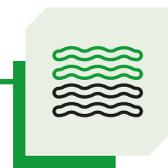
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

✓ Gurken

✓ Erdbeeren

✓ Äpfel

✓ Tomaten

✓ Birnen

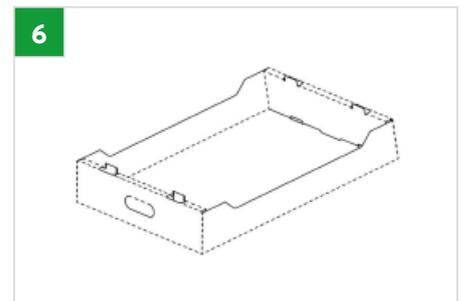
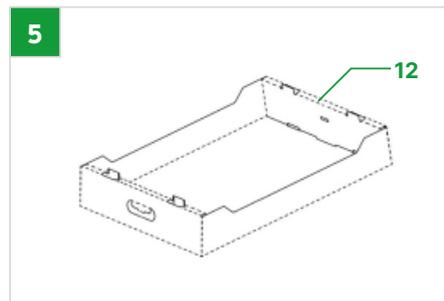
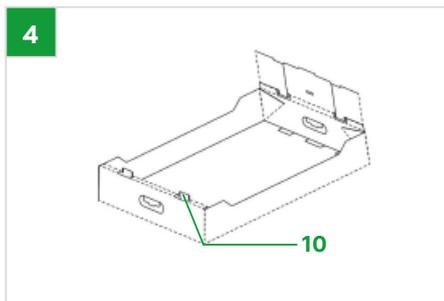
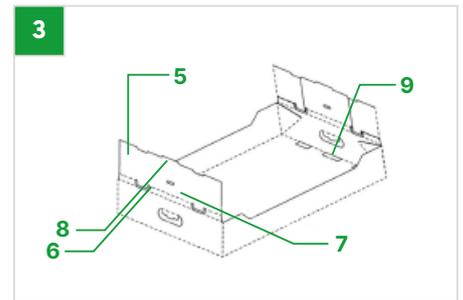
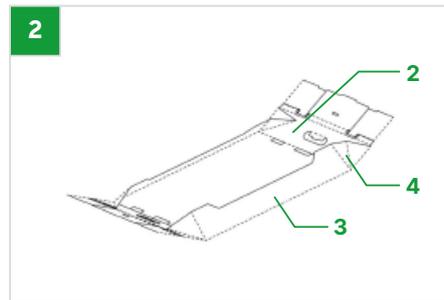
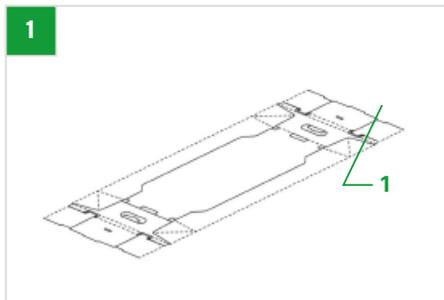
✓ Zitrusfrüchte



Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	140 stk.	9240 stk.
Palette 180 cm	196 stk.	6480 stk.
Palette 200 cm	240 stk.	7560 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 600x400x135



Die **Industriekiste 600×400×135 mm** ist eine solide und umweltfreundliche Verpackungslösung, die für den Transport von mittelgroßen und großen Produkten wie Obst, Gemüse und Lebensmittelartikeln entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Kiste haltbar und bietet einen hervorragenden Schutz für die transportierten Produkte, während sie gleichzeitig die Umwelt durch die Reduzierung der CO₂-Emissionen schont.

Die Industriekiste 600×400×135 mm ist eine solide und umweltfreundliche Verpackungslösung, die für den Transport von mittelgroßen und großen Produkten wie Obst, Gemüse und Lebensmittelartikeln entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Kiste haltbar und bietet einen hervorragenden Schutz für die transportierten Produkte, während sie gleichzeitig die Umwelt durch die Reduzierung der CO₂-Emissionen schont.

Dank des innovativen Faltmechanismus kann die Industriekiste schnell und effizient für den Gebrauch vorbereitet werden, was die Produktioneffizienz erhöht. Sie kann manuell oder mit Hilfe eines optionalen Roboters gefaltet werden, was eine Anpassung an verschiedene Produktionsbedürfnisse ermöglicht.

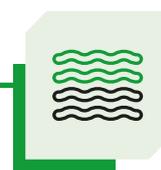
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

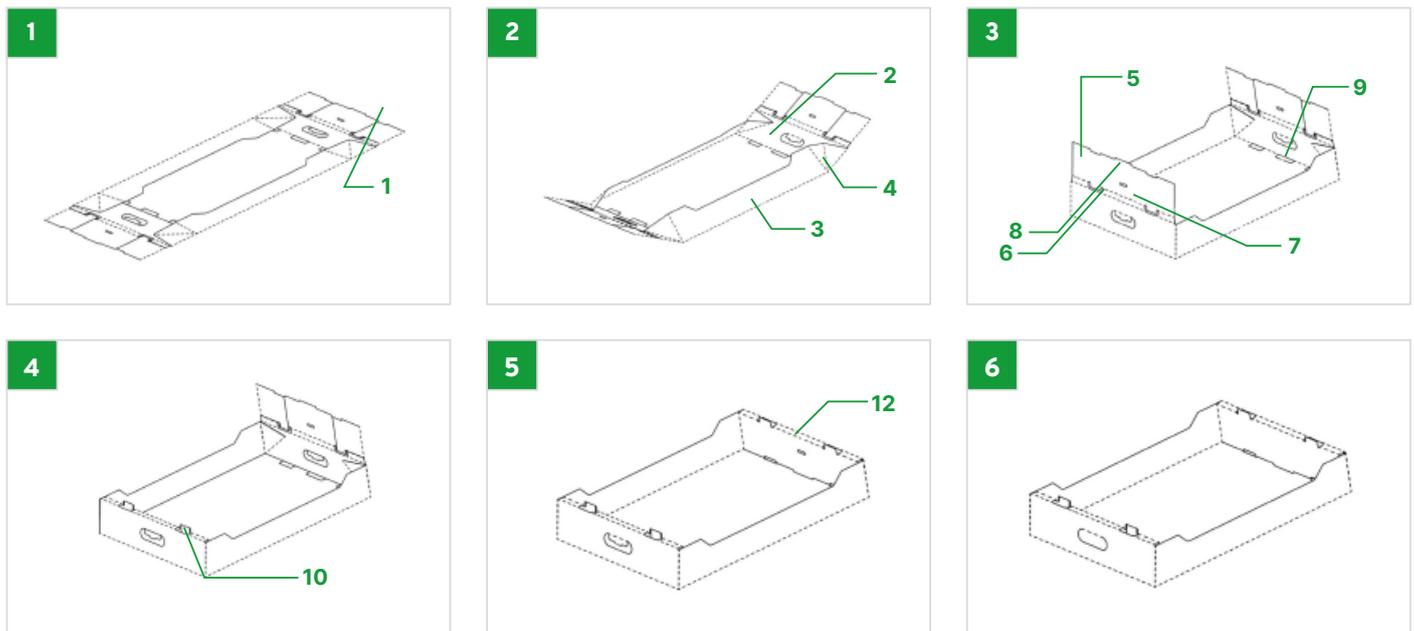
✔ Pflaumen



Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	210 stk.	7560 stk.
Palette 180 cm	240 stk.	7920 stk.
Palette 200 cm	360 stk.	6480 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 600x400x150



Die **Industriebox 600x400x150 mm** ist eine solide und umweltfreundliche Lösung, die speziell für das Verpacken und den Transport von frischen Produkten wie Tomaten und Gurken entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Kiste langlebig und stabil und bietet einen hervorragenden Schutz für den Inhalt.

Die Kiste mit den Maßen 600x400x150 mm ist für eine optimale Nutzung des Lager- und Transportraums konzipiert. Die Möglichkeit, die Kiste flach zusammenzufalten, erhöht die Anzahl der Kisten pro Palette erheblich und senkt die Logistikkosten sowie die CO₂-Emissionen.

Darüber hinaus ist die Industriebox mit einem innovativen Faltmechanismus ausgestattet, der eine schnelle und effiziente Vorbereitung der Verpackung ermöglicht. Sie kann manuell oder mit Hilfe eines optionalen Roboters gefaltet werden, was Flexibilität und Effizienz im Produktionsprozess bietet

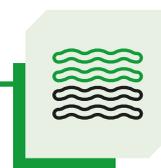
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

✓ Gurken

✓ Paprika

✓ Karotten

✓ Zitrusfrüchte

✓ Tomaten

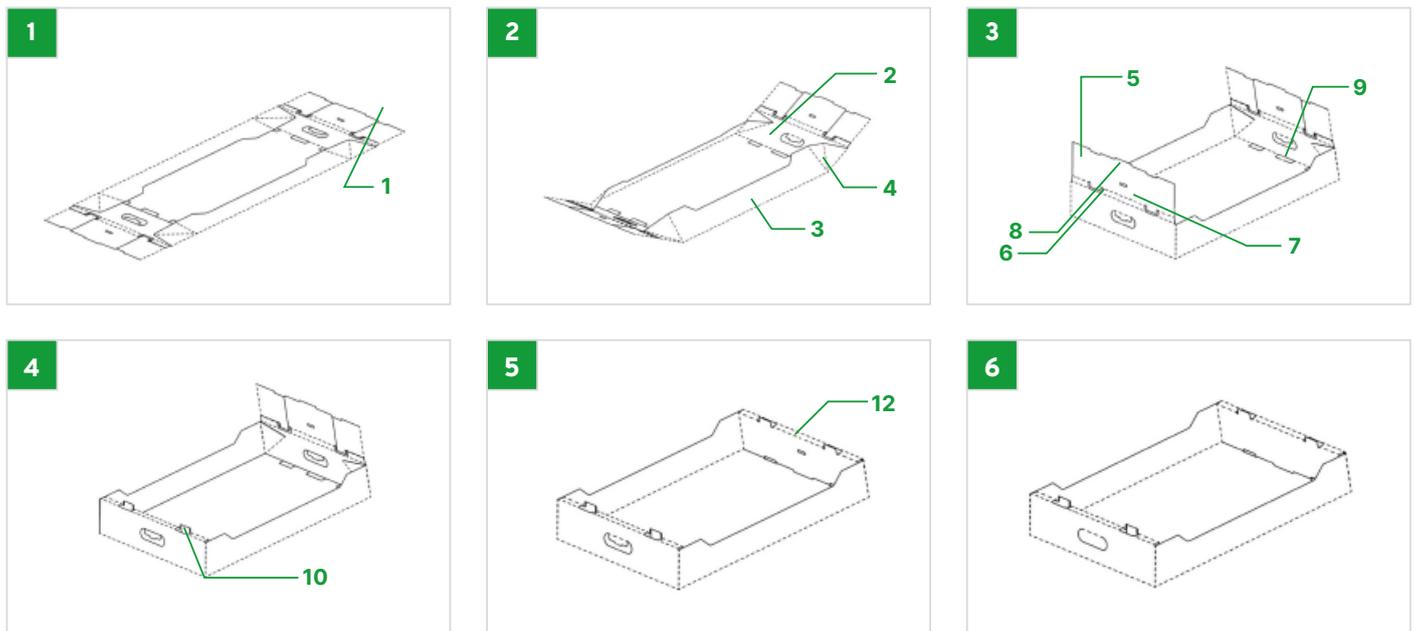
✓ Zucchini

✓ Äpfel

Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	210 stk.	7560 stk.
Palette 180 cm	240 stk.	6480 stk.
Palette 200 cm	360 stk.	6480 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 600x400x175



Die **Industriekiste 600×400×175 mm** ist eine solide und umweltfreundliche Lösung, die speziell für das Verpacken und den Transport von frischen Produkten wie Äpfeln, Karotten, Blumenkohl, Paprika und anderen ähnlichen Artikeln entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Kiste langlebig und stark und bietet einen hervorragenden Schutz für ihren Inhalt.

Die Kiste mit den Maßen 600×400×175 mm ist für eine optimale Nutzung des Lager- und Transportraums konzipiert. Die Möglichkeit, die Kiste flach zusammenzufalten, erhöht die Anzahl der Kisten pro Palette erheblich und senkt die Logistikkosten sowie die CO₂-Emissionen.

Darüber hinaus ist die Industriekiste mit einem innovativen Faltmechanismus ausgestattet, der eine schnelle und effiziente Vorbereitung der Verpackung ermöglicht. Sie kann manuell oder mit Hilfe eines optionalen Faltroboters gefaltet werden, was die Flexibilität und Effizienz in der Produktion steigert.

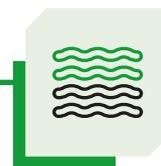
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

✓ Gurken

✓ Äpfel

✓ Blumenkohl

✓ Birnen

✓ Tomaten

✓ Karotten

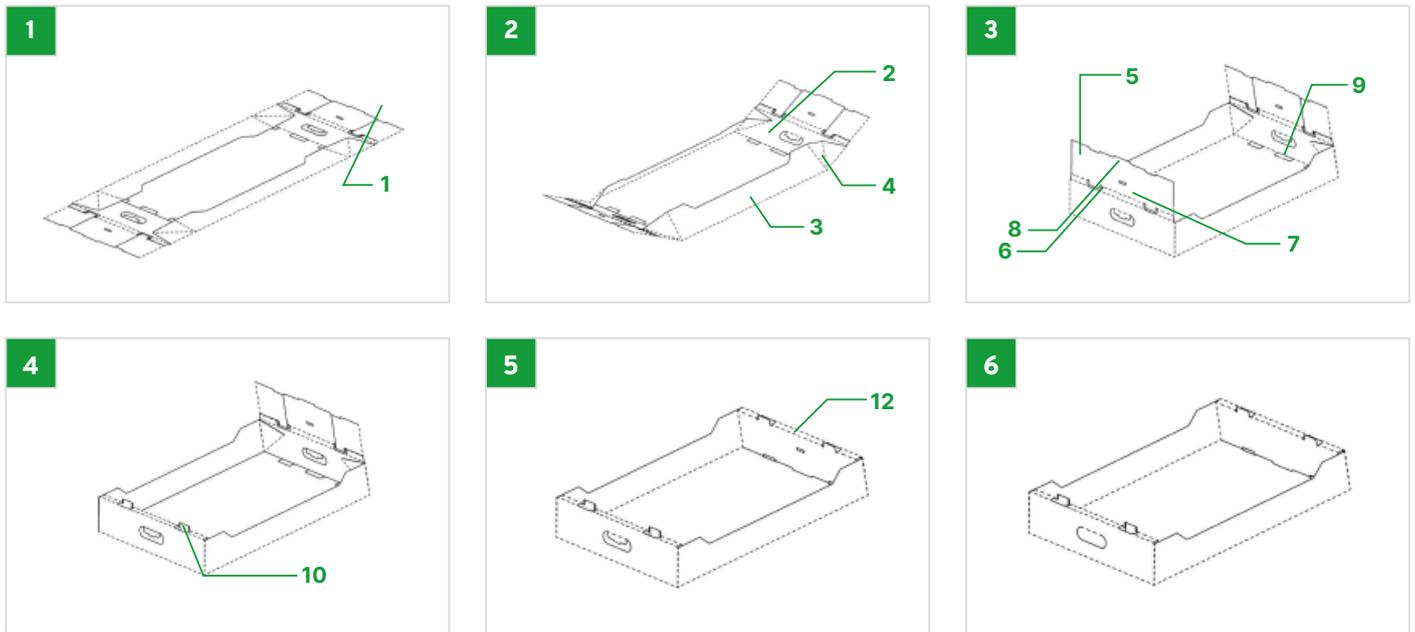
✓ Paprika

✓ Zitrusfrüchte

Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	210 stk.	7560 stk.
Palette 180 cm	160 stk.	5280 stk.
Palette 200 cm	360 stk.	6480 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Industriebox 600x400x220



Die **Industriekiste 600×400×220 mm** ist eine solide und umweltfreundliche Lösung, die speziell für das Verpacken und den Transport von frischen Produkten wie Kohl, Wassermelonen, Kürbissen und anderen ähnlich großen Artikeln entwickelt wurde. Hergestellt aus Wellpappe, zu 100 % recycelt, ist die Kiste langlebig und stark und bietet einen hervorragenden Schutz für ihren Inhalt.

Die Kiste mit den Maßen 600×400×220 mm ist für eine optimale Nutzung des Lager- und Transportraums konzipiert. Die Möglichkeit, die Kiste flach zusammenzufalten, erhöht die Anzahl der Kisten pro Palette erheblich und senkt die Logistikkosten sowie die CO₂-Emissionen.

Darüber hinaus ist die Industriekiste mit einem innovativen Faltmechanismus ausgestattet, der eine schnelle und effiziente Vorbereitung der Verpackung ermöglicht. Sie kann manuell oder mit Hilfe eines optionalen Faltroboters gefaltet werden, was die Flexibilität und Effizienz in der Produktion steigert.

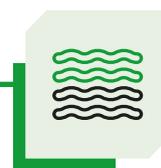
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

✓ Gurken

✓ Karotten

✓ Paprika

✓ Zitrusfrüchte

✓ Kohl

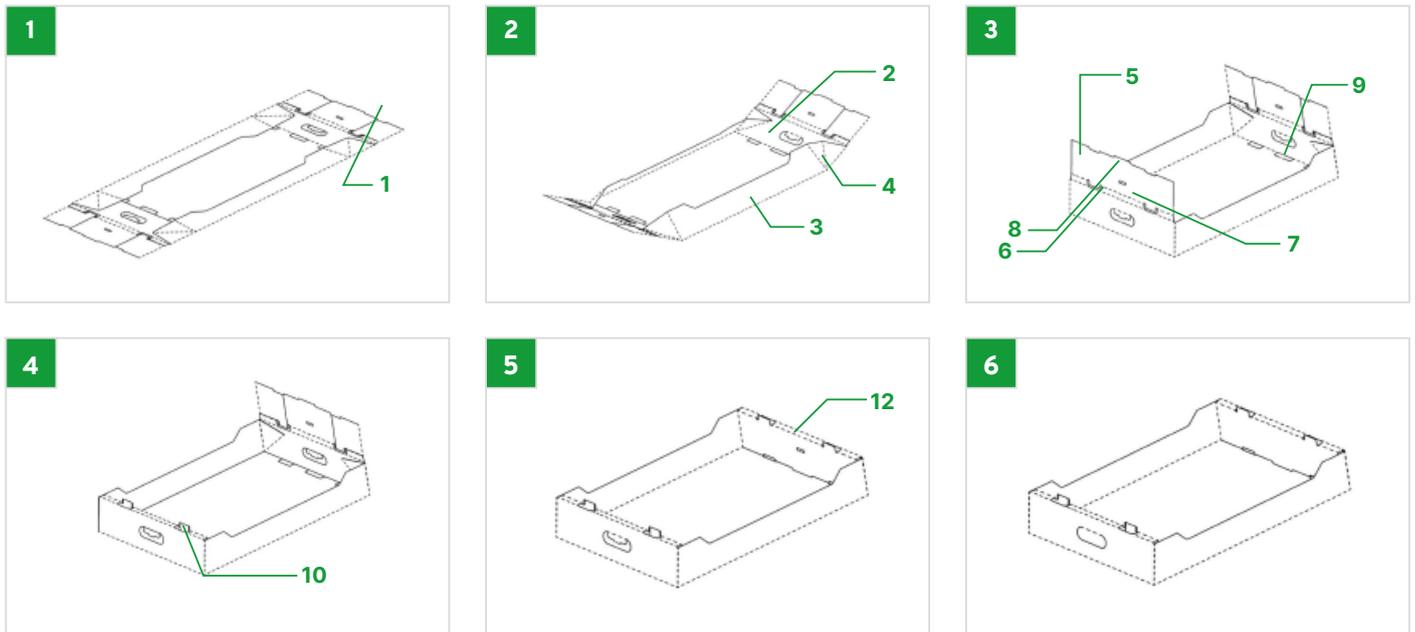
✓ Blumenkohl

✓ Wassermelonen

Eigenschaften:

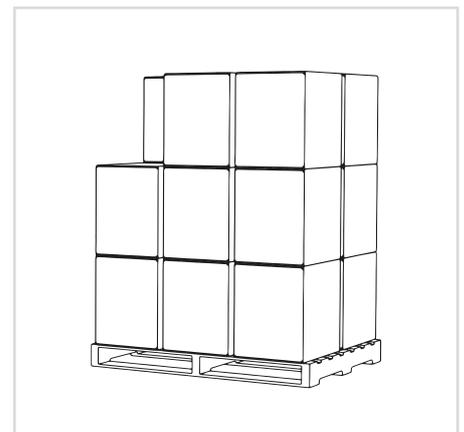
- › Enthält keinen Heißschmelzkleber.
- › Für mehrfachen Gebrauch konzipiert.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu herkömmlichen Kisten.
- › Benötigt weniger Platz im Lager als herkömmliche Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Flach geliefert (unmontiert) zur Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



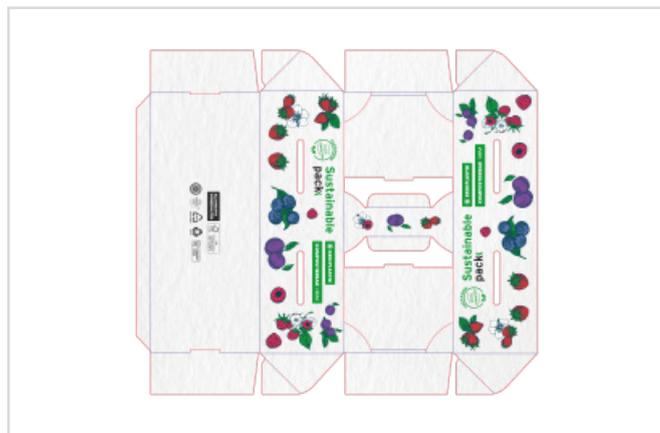
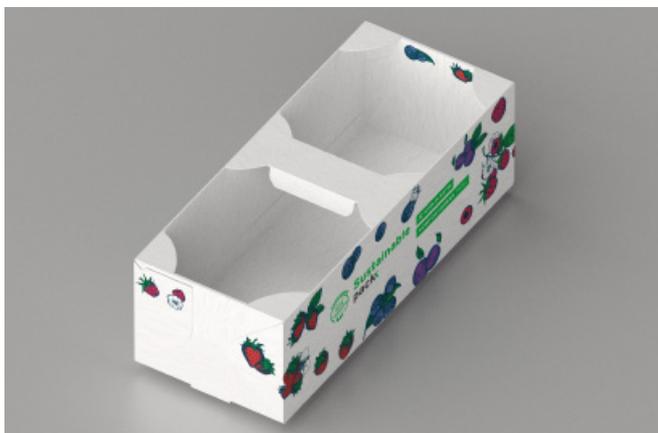
Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

	1 palette	33 paletten
Stapelpalette 125cm	210 stk.	7560 stk.
Palette 180 cm	160 stk.	5280 stk.
Palette 200 cm	360 stk.	6480 stk.



*Die Palettenmengen für Industrial wurden basierend auf Programmdaten berechnet und können von den tatsächlichen Werten abweichen.

Obstkorb 1500g



Eine Obstschaale mit einem Fassungsvermögen von 1500 g ist eine ökologische und funktionale Lösung, die speziell für die Verpackung und den Transport von Obst wie Erdbeeren, Himbeeren, Blaubeeren und anderen Beerenfrüchten entwickelt wurde. Dieser Körbchen besteht zu 100 % aus recycelter Wellpappe, ist leicht, langlebig und bietet hervorragenden Schutz für Obst, während es gleichzeitig frisch und gut belüftet bleibt.

Das Design des Körbchens ermöglicht eine effektive Nutzung des Lager- und Transportraums. Durch die Möglichkeit, das Körbchen flach zusammenzufalten, können Sie die Anzahl der Pakete auf einer Palette erhöhen, was Transportkosten und CO₂-Emissionen reduziert. Das Obsttablett lässt sich einfach von Hand zusammenbauen, sodass Sie die Pakete schnell und bequem für den Gebrauch vorbereiten können.

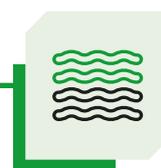
Wichtige Vorteile:



Reduziert den CO₂-Fußabdruck und die Emissionen



Einfacher Faltmechanismus



Hergestellt aus **100 % recycelter Wellpappe**

Mögliche Verwendungen:

✔ Beerenfrüchte: Blaubeeren, Blaubeeren, Himbeeren, Brombeeren und andere ähnlich große Früchte

✔ Weiches Obst

✔ Champignons

✔ Spargel

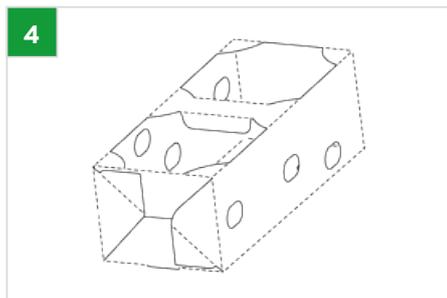
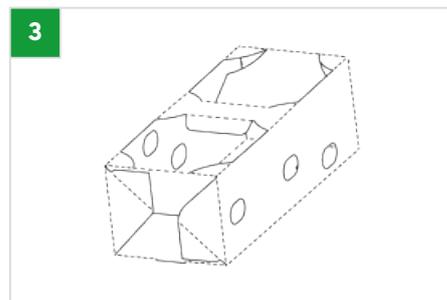
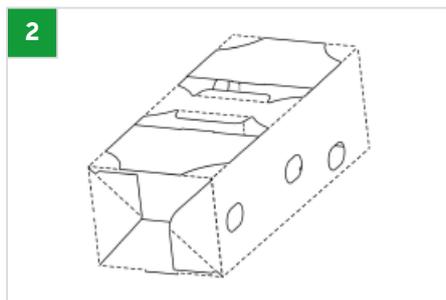
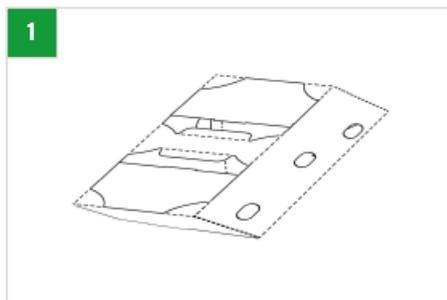
✔ Trauben

✔ Kleine Pilze

Eigenschaften:

- › Enthält keinen Heißkleber.
- › Geeignet für den mehrfachen Gebrauch.
- › Reduziert CO2-Emissionen im Vergleich zu traditionellen Kisten.
- › Nimmt im Lager weniger Platz ein als traditionelle Kisten.
- › Hergestellt aus Wellpappe.
- › Bedruckt mit wasserbasierten Farben in Flexodruck-Technologie.
- › Wird flach (unmontiert) geliefert, für eine einfache Selbstmontage.
- › Einfaches Falten mit einer Hand oder mit einem automatisierten Roboter.

Faltmechanismus:



Anordnung auf der Palette und in der Sammelbox:

Menge	6 Stück.
-------	----------

Produktvarianten verfügbar

CompostTray™ und RecyclingTray™ Schalen

Name	Maße (mm) im gefalteten Zustand	Kapazität für weiche Früchte (g)	Versionen	Material	Verschluss	Druck
CompostTray™	105×100×44	125 g	<ul style="list-style-type: none"> › Mit festem Boden › Mit transparentem Boden und Folie (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Kraftpapier (100% Kompost Home) › Wellpappe (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Op-Siegel (100% Kompostfolie) › Flow-Pack (100% Kompostfolie) 	Wasserbasierte Tinten: <ul style="list-style-type: none"> › Flexodruck › Offsetdruck › Digitaldruck
CompostTray™	170×105×60	250 g	<ul style="list-style-type: none"> › Mit festem Boden › Mit transparentem Boden und Folie (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Kraftpapier (100% Kompost Home) › Wellpappe (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Op-Siegel (100% Kompostfolie) › Flow-Pack (100% Kompostfolie) 	Wasserbasierte Tinten: <ul style="list-style-type: none"> › Flexodruck › Offsetdruck › Digitaldruck
CompostTray™	170×105×80	500 g	<ul style="list-style-type: none"> › Mit festem Boden › Mit transparentem Boden und Folie (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Kraftpapier (100% Kompost Home) › Wellpappe (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Op-Siegel (100% Kompostfolie) › Flow-Pack (100% Kompostfolie) 	Wasserbasierte Tinten: <ul style="list-style-type: none"> › Flexodruck › Offsetdruck › Digitaldruck
RecyclingTray™	105×100×44	125 g	<ul style="list-style-type: none"> › Mit festem Boden › Mit transparentem Boden und Folie (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Wellpappe recycelt 	<ul style="list-style-type: none"> › Op-Siegel (100% Kompostfolie) › Flow-Pack (100% Kompostfolie) 	Wasserbasierte Tinten: <ul style="list-style-type: none"> › Flexodruck › Offsetdruck › Digitaldruck
RecyclingTray™	170×105×60	250 g	<ul style="list-style-type: none"> › Mit festem Boden › Mit transparentem Boden und Folie (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Wellpappe recycelt 	<ul style="list-style-type: none"> › Op-Siegel (100% Kompostfolie) › Flow-Pack (100% Kompostfolie) 	Wasserbasierte Tinten: <ul style="list-style-type: none"> › Flexodruck › Offsetdruck › Digitaldruck
RecyclingTray™	170×105×80	500 g	<ul style="list-style-type: none"> › Mit festem Boden › Mit transparentem Boden und Folie (100% Kompost Home) 	<ul style="list-style-type: none"> › Wellpappe recycelt 	<ul style="list-style-type: none"> › Op-Siegel (100% Kompostfolie) › Flow-Pack (100% Kompostfolie) 	Wasserbasierte Tinten: <ul style="list-style-type: none"> › Flexodruck › Offsetdruck › Digitaldruck

Industriebox

Name	Maße (mm) im gefalteten Zustand	Maße (mm) für den Transport	Entwickelt für	Material	Druck
Verpackung für Heidelbeeren	300×200×100	295×195	Heidelbeeren, champignons, kirschen, sauerkirschen, pflaumen	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck
Verpackung 6kg	400×300×150	715×390	Tomaten, gurken	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck
Verpackung 7 kg	600×400×100	820×390	Cherrytomaten, gurken, lauch	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck
Verpackung für pflaumen 9kg (6*1,5kg)	600×400×135	890×390	pflaumen	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck
Verpackung 10 kg	600×400×150	920×390	Brokkoli, salat	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck
Verpackung 14 kg	600×400×175	965×390	Kartoffeln, äpfel, obst/ gemüse	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck
Verpackung 20 kg	600×400×220	1055×390	Kohl, wassermelon, Kürbisse	▶ Wellpappe 100% recycelt	Wasserbasierte Tinten: ▶ Flexodruck





Optionale Maschinen zum Falten von Verpackungen

- › Entdecken Sie Automatisierungsmöglichkeiten
- › Automatisierte Linie
- › Roboter zum Entfalten

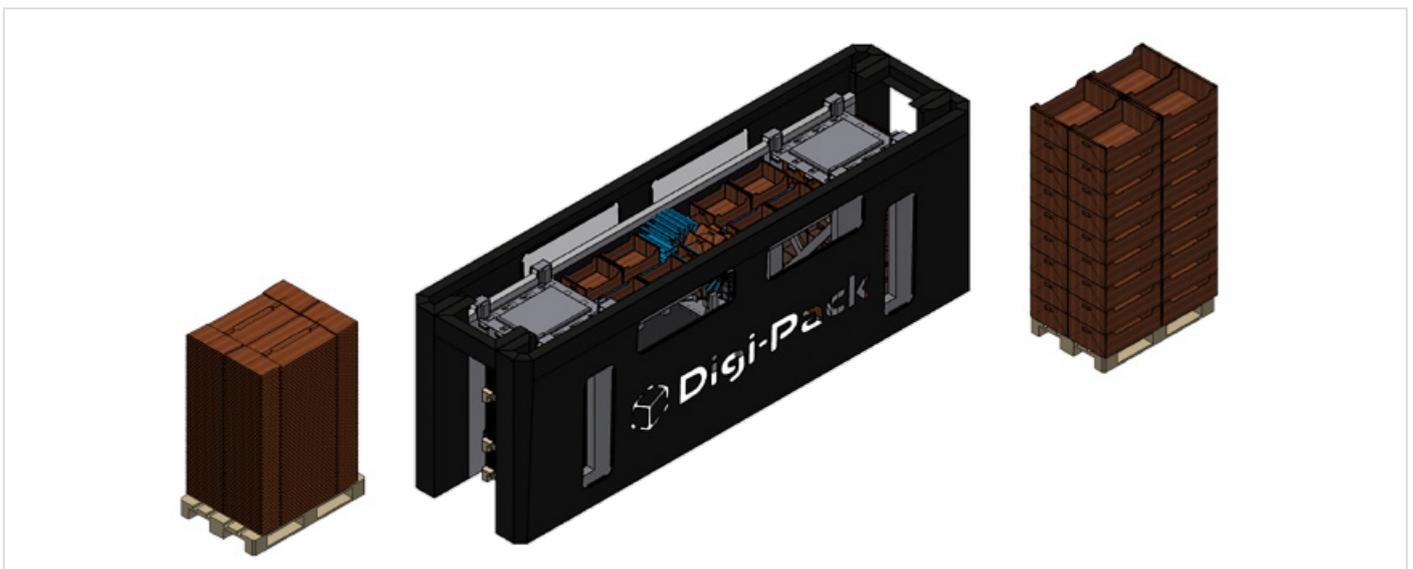
Entdecken sie die möglichkeiten der automatisierung

Bei Sustainable Pack bieten wir zwei **fortschrittliche Automatisierungslösungen** an, die eine Optimierung der Produktionsprozesse ermöglichen.

Abhängig von den Bedürfnissen unserer Kunden:

- Automatisierte Produktionslinie
- Robotergestütztes Produktionssystem

Automatisierte Linie



Entfaltungsroboter

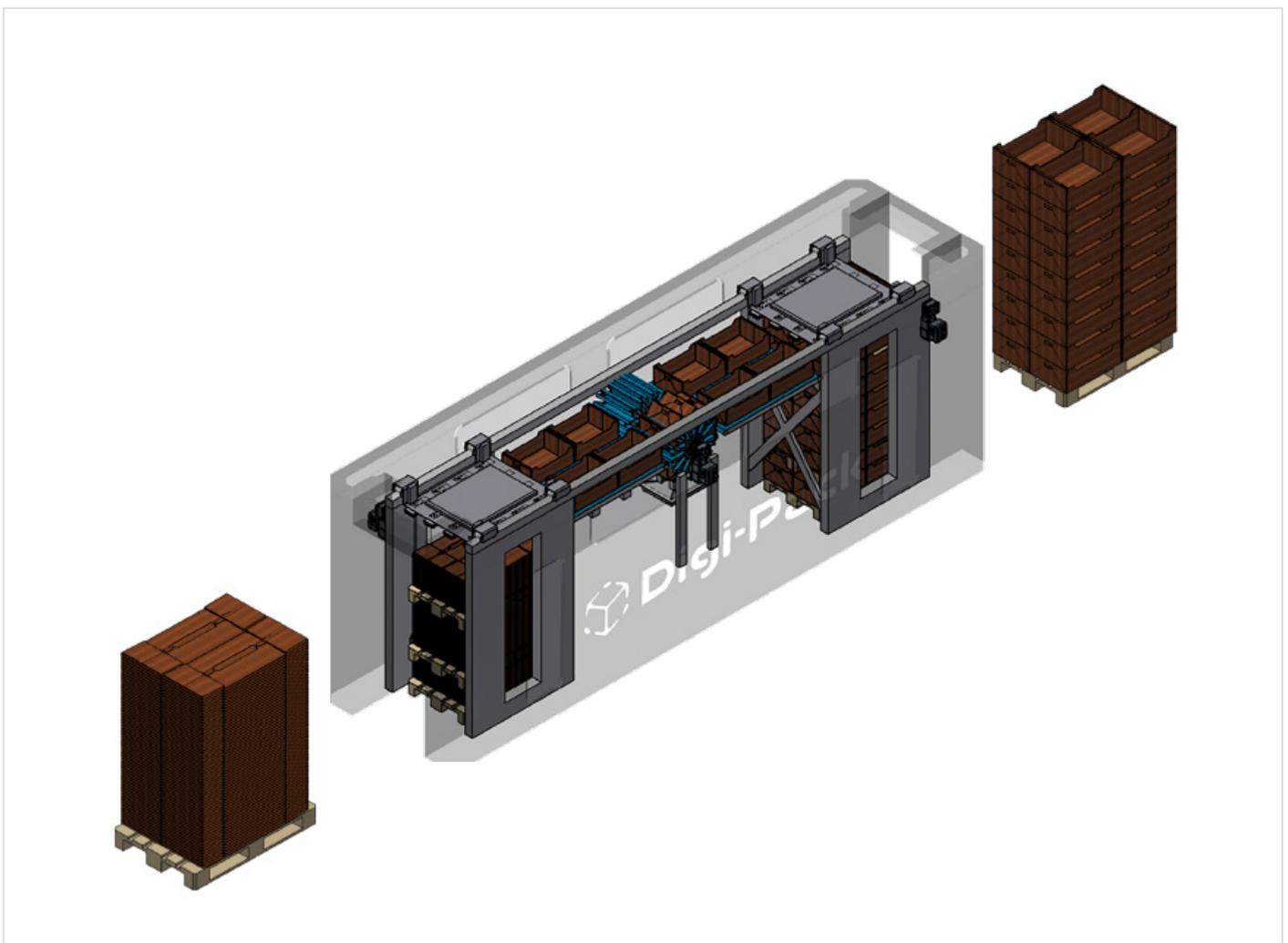


Automatisierte **linie**

Unsere effiziente, vollautomatische Linie ermöglicht das **schnelle und präzise Falten** sowie die Handhabung von Kartonverpackungen. Sie ist die ideale Lösung für Unternehmen, die eine groß angelegte Produktion und gleichbleibende Qualität anstreben. Dieses System lässt sich problemlos in bestehende Prozesse integrieren, und seine Flexibilität ermöglicht eine schnelle Anpassung an neue Produkttypen wie Kartons und Kisten. Diese effektive Lösung unterstützt das kontinuierliche Produktionswachstum bei minimalem Mitarbeiterereinsatz.

Die wichtigsten funktionen der linie umfassen:

- Möglichkeit zum Entfalten von IFCO- und EPS-Kisten
- Einfache Umrüstung
- Flexibilität

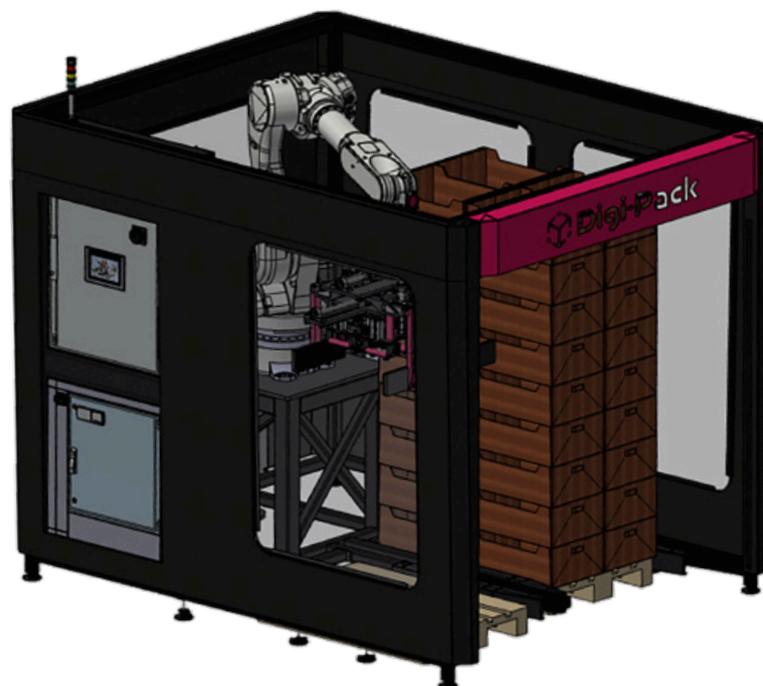


Entfaltungsroboter

Für Unternehmen, die nach einer kompakteren und vielseitigen Lösung suchen, bieten wir robotergestützte Systeme an. Unsere Roboter sind für das **Aufnehmen, Entfalten und Stapeln von Kartons** verantwortlich und gewährleisten Genauigkeit und hohe Qualität in jedem Produktionszyklus. Diese Lösung hilft, Kosten zu optimieren, die Anzahl der Mitarbeiter zu reduzieren und gleichzeitig eine gleichbleibend hohe Qualität und Leistung sicherzustellen. Die Automatisierung ist die ideale Option für Unternehmen, die von der Flexibilität in der Produktion profitieren und die Effizienz bei kleineren Produktionsserien steigern möchten.

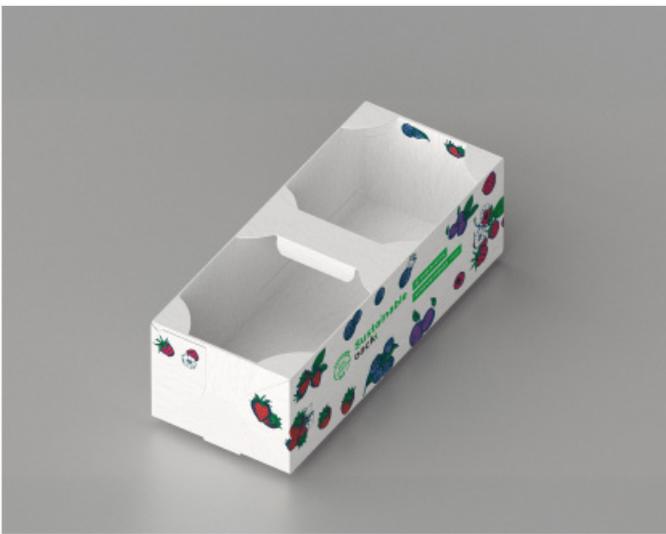
Die Hauptfunktionen des Roboters umfassen:

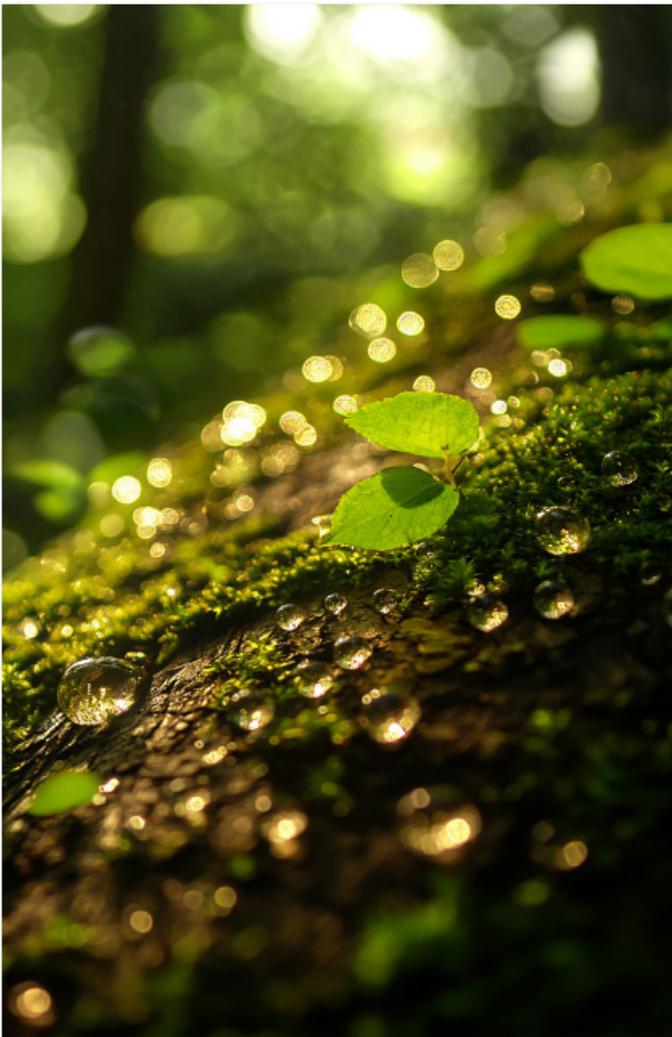
- Kartons aufnehmen
- Kartons entfalten
- Entfaltete Kartons auf Paletten stapeln

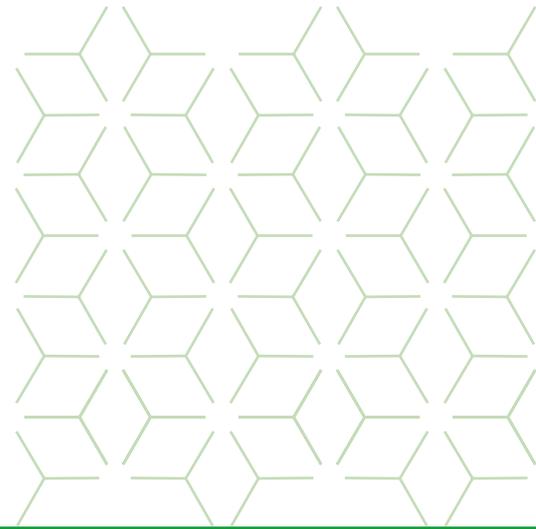




Sustainable pack







Sustainable pack



+48 604 487 737



biuro@sustainablepack.pl



ul. Gorzycka 8,
63-400 Ostrów Wielkopolski, Polen

